

# gebospecial

ŁĄCZNIKI I FLANSZE  
ZACISKOWE ŻELIWNE



**WAŻNE INFORMACJE O ŁĄCZNIKACH I FLANSZACH ŻELIWNYCH, SERIA 150, 220, 153/155.****ŁĄCZNIKI I FLANSZE GEBO SPECIAL:**

- przeznaczone są do ciągłej eksploatacji,
- tworzą połączenie sztywne, tzn. są odporne na rozciąganie i ściskanie,
- dopuszczalna jest nieosiowość montażu do 3°, w przypadku łączników dwustronnych  $2 \times 3^\circ = 6^\circ$ ,
- wyrównują różnicę potencjałów rurociągu,
- oszczędzają czas, ponieważ nie wymagają gwintowania ani spawania.

**ZASTOSOWANE MATERIAŁY:****KORPUS ŁĄCZNIKA:**

Żeliwo ciągliwe EN-GJMB 350-10, EN 1562

**NAKRĘTKA STOŻKOWA/KOŁNIERZ:**

Żeliwo ciągliwe EN-GJMB 350-10, EN 1562

**PIERŚCIEŃ ZACISKOWY:**

Stal ocynkowana lub mosiądz (częściowo stosowany w łącznikach zaciskowych z żeliwa ciągliwego do rur z PE i rur stalowych czarnych)

**PODKŁADKA:**

Stal ocynkowana

**PIERŚCIEŃ USZCZELNIAJĄCY:**

NBR

**CYNKOWANIE:** Cynkowanie ogniowe korpusów łączników, kotnierzy i nakrętek stożkowych (cynkowanie ogniowe zgodne z DIN EN 10242).

Powierzchnie poddawane obróbce mechanicznej są cynkowane elektrolitycznie.

Stalowe pierścienie zaciskowe i podkładki są również ocynkowane.

**GWINT ŁĄCZNIKA:** Zgodny z ISO 7/1 lub EN 10226/1

**ZASTOSOWANIE/PRZEZNACZENIE:**

Naprawy istniejących rurociągów oraz wykonanie nowych instalacji do takich mediów jak: woda, sprężone powietrze, olej (wyłącznie do instalacji napędzających, zgodnie z DIN 51603-1).

Odpowiednie i zatwierdzone zastosowania dla każdego typu produktu podano na poszczególnych stronach poświęconych typom produktów.

**Łączniki zaciskowe z żeliwa ciągliwego do rur stalowych:****RURY STALOWE**

DIN EN 10255 i DIN EN 10220 seria 1

**TYPOWE OBSZARY ZASTOSOWANIA:**

- Instalacje wodne
- Domowe Instalacje wodne przyłączeniowe zaopatrzenia w wodę pitną
- Stacjonarne wodne systemy gaśnicze (od DN 25, odpowiednie i zatwierdzone typy artykułów można znaleźć na kolejnych stronach)
- Instalacje sprężonego powietrza
- Instalacje napędzające do oleju opałowego (od DN 15)

**Łączniki zaciskowe z żeliwa ciągliwego do rur stalowych czarnych:****RURY STALOWE CZARNE**

DIN EN 10220 szereg 2 i 3

**TYPOWE OBSZARY ZASTOSOWANIA:**

- Instalacje grzewcze
- Instalacje do przesyłu oleju opałowego (tylko dla rozmiaru 57 mm)

**Łączniki zaciskowe z żeliwa ciągliwego do rur PE:****RURY PE**

Rury polietylenowe PE 80, PE 100, PE-Xa (każda SDR 11) zgodnie z arkuszem roboczym DVGW GW 335 A2/A3 oraz DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 i DIN 16893

**TYPOWE OBSZARY ZASTOSOWANIA:**

- Domowe instalacje przyłączeniowe zaopatrzenia w wodę pitną

TYP A i AF

ŁĄCZNIKI I FLANSZE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

RURY STALOWE

DIN EN 10255 i DIN EN 10220 seria 1

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze, olej opałowy do 2" (należy przestrzegać przepisów dot. cieczy palnych!).



**SERIA 150: ŁĄCZNIKI W ROZMIARACH: 3/8" - 2"**

17,2 mm - 60,3 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda:** zakres temperatur zimnej wody

maks. 25°C/maks. 10 bar do 3/4" i maks. 16 bar od 1"

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar

**Olej opałowy** EL zgodnie z normą DIN 51603-1 (tylko dla instalacji napetniających)

od DN 15: 40°C, maks. 6 bar

**Stacjonarne wodne systemy gaśnicze** (VdS) od DN 25: maks. 12,5 bar

**Sprężone powietrze** maks. 12,5 bar

**BADANIA/ATESTY:**

Woda: DVGW W 534, nr rejestracyjny DVGW: DW-8511AU2216

Testowane przez VdS od DN 25 (stacjonarne wodne systemy gaśnicze)

Przewody napetniające do oleju opałowego EL (zgodnie z DIN 51603-1) od DN15:

dopuszczenie nadzoru budowlanego DIBt, nr dopuszczenia: Z-38.4-212

Krajowa Ocena Techniczna, Atest Higieniczny



**SERIA 220: FLANSZE W ROZMIARACH: 2 1/2" - 4"**

76,1 mm - 114,3 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda:** zakres temperatur zimnej wody maks. 25°C/maks. 16 bar

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar

**Stacjonarne systemy gaśnicze** na wodę (VdS): maks. 16 bar

**Sprężone powietrze** maks. 10 bar

**BADANIA/ATESTY:**

Woda: DVGW W 534, nr rejestracyjny DVGW: DW-8511AU2217

Testowane przez VdS (stacjonarne wodne systemy gaśnicze)

Krajowa Ocena Techniczna, Atest Higieniczny

DN	Rozmiar gwintu (gwint łącznika) x zewn. średnica rury Ø [mm]	Nr katalogowy
10	3/8" x 17,2	<b>01.150.00.00</b>
15	1/2" x 21,3	<b>01.150.00.01</b>
20	3/4" x 26,9	<b>01.150.00.02</b>
25	1" x 33,7	<b>01.150.00.03</b>
32	1 1/4" x 42,4	<b>01.150.00.04</b>
40	1 1/2" x 48,3	<b>01.150.00.05</b>
50	2" x 60,3	<b>01.150.00.06</b>
65	2 1/2" x 76,1	<b>01.220.00.07</b>
80	3" x 88,9	<b>01.220.00.08</b>
100	4" x 114,3	<b>01.220.00.09</b>

## TYP A i AF

## ŁĄCZNIKI I FLANSZE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

## RURY STALOWE CZARNE

DIN EN 10220 szereg 2 i 3



**MEDIA:** woda, sprężone powietrze, olej opatowy tylko dla rozmiaru 57 mm (należy przestrzegać przepisów dot. cieczy palnych!)

## SERIA 150/155: ŁĄCZNIKI W ROZMIARACH: 1/2" - 2"

20mm - 63,5mm

## TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar

**Olej opatowy EL** zgodnie z normą DIN 51603-1 (tylko dla instalacji napętniających)

TYLKO dla wymiaru 57 mm: 40°C/maks. 6 bar

**Sprężone powietrze** maks. 12,5 bar

## BADANIA/ATESTY:

Instalacje do napętniania olejem opatowym EL (zgodnie z normą DIN 51603-1):

dla 57 mm – dopuszczenie nadzoru budowlanego DIBT, nr dopuszczenia: Z-38.4-212

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1



## SERIA 220/225: FLANSZE W ROZMIARACH: 2 1/2" - 4"

70 mm - 108 mm

## TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:

**Woda grzewcza** maks. 80°C/ maks. 6 bar

**Sprężone powietrze** maks. 10 bar



DN	Rozmiar gwintu (gwint łącznika) x zewn. średnica rury Ø [mm]	Nr katalogowy
15	1/2" x 20,0	02.150.00.0120
20	3/4" x 25,0	02.150.00.0225
25	1" x 31,8	02.150.00.03318
32	1 1/4" x 38,0	02.150.00.0438
32	1 1/4" x 44,5	02.150.00.04445
40	1 1/2" x 51,0	02.150.00.0551
50	2" x 57,0	02.150.00.0657
50	2" x 63,5	02.150.00.06635
65	2 1/2" x 70	02.220.00.70
65	2 1/2" x 82,5	02.220.00.07825
100	4" x 108	02.220.00.108

TYP A i AF

ŁĄCZNIKI I FLANSZE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

RURY PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (każda SDR 11) zgodnie z arkuszem roboczym DVGW GW 335 A2/A3 oraz DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 i DIN 16893

**MEDIA:** patrz informacje dotyczące temperatur roboczych i ciśnienia

**WAŻNE:** Podczas montażu złączek Gebo Special serii 153/155 i 22P w rurach PE obowiązkowe jest stosowanie tulei wspornych GEB0. Tuleje wsporne GEB0 należy zamawiać oddzielnie, ponieważ nie są one zawarte w komplecie ze złączkami Gebo Special. W przypadku rozmiarów od 75 mm należy stosować dostępne w tuleje wsporne do rur SDR 11.



**SERIA 153/155: ŁĄCZNIKI W ROZMIARACH: 1/2" - 2"**  
20 mm - 63 mm

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze,

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

woda: maks. 20°C/PE 80 i PE-Xa maks. 12,5 bar; PE 100 maks. 16 bar

sprężone powietrze: PE 80 i PE-Xa maks. 10 bar; PE 100 maks. 12,5 bar

**TESTY/BADANIA/ATESTY:** dla serii Gebo Special 153/155 przy użyciu odpowiedniej tulei wspornej GEB0:

Woda: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-Nr.: CW-7511CP0631

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1

Atest Higieniczny



**SERIA 220 PE/22P: FLANSZE W ROZMIARACH: 2 1/2" - 4"**  
75 mm - 110 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda:** maks. 20°C/PE 80, PE-Xa i PE 100 maks. 10 bar

**Sprężone powietrze:** PE 80, PE-Xa i PE 100 maks. 10 bar

DN	Rozmiar gwintu (gwint łącznika) x zewn. średnica rury Ø [mm]	Nr katalogowy
15	1/2" x 20	03.153.00.0120
20	3/4" x 25	03.153.00.0225
25	1" x 30 *	03.153.00.0330
25	1" x 32	03.153.00.0332
32	1 1/4" x 38 *	03.153.00.0438
32	1 1/4" x 40	03.153.00.0440
40	1 1/2" x 50	03.153.00.0550
50	2" x 63	03.153.00.0663
65	2 1/2" x 75 *	03.220.00.0775
80	3" x 90 *	03.220.00.0890
100	4" x 110 *	03.220.00.09110

\* zabronione stosowanie w instalacjach gazowych

TYP A i AF

ŁĄCZNIKI I FLANSZE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

WYMIARY I MASY

DN	Gwint łącznika R ISO 7/1	RURY STALOWE		RURY STALOWE CZARNE		RURY PE		długość -A [mm]	Wielkość klucza -SW [mm]	wymiar po przekątnej -e [mm]	głębokość wsunięcia [mm]	
		Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]	Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]	Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]				min.	max.
10	3/8"	17,2	0,2					82	31,5	34	25	55
15	1/2"	21,3	0,3	20,0	0,3	20,0	0,3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26,9	0,5	25,0	0,5	25,0	0,5	100	50	54	30	70
25	1"	33,7	0,6	31,8	0,6	30,0	0,6	100	55	60	35	65
						32,0	0,6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42,4	1,0	44,5	0,9	38,0	1,0	115	70	76	40	70
						40,0	1,0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	48,3	1,1	51,0	1,1	50,0	1,1	115	75	81	40	75
50	2"	60,3	1,7	57,0	1,6	63,0	1,6	130	90	97	40	85
								130	90	97	40	85
65	2 1/2"	76,1	3,2	70,0	3,3	75,0	3,2	160	100	150	50	95
80	3"	88,9	4,5			90,0	4,5	180	120	160	50	105
100	4"	114,3	6,0	108,0	6,5	110,0	6,0	180	135	185	50	105

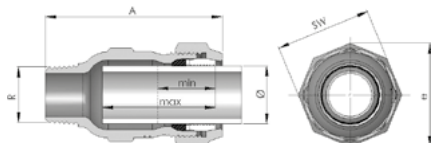


ŁĄCZNIKI ZACISKOWE I FLANSZOWE DO RUR STALOWYCH I RUR STALOWYCH CZARNYCH

ŁĄCZNIK ZACISKOWY:

RURY STALOWE 17,2 mm – 60,3 mm

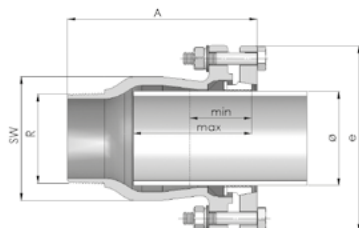
RURY STALOWE CZARNE 20 mm – 63,5 mm



FLANSZA ZACISKOWA:

RURY STALOWE 76,1 mm – 114,3 mm

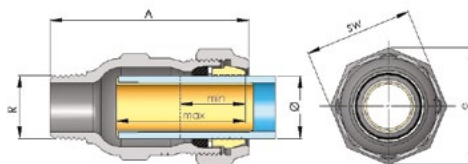
RURY STALOWE CZARNE 70 mm – 108 mm



ŁĄCZNIKI ZACISKOWE I FLANSZOWE DO RUR PE Z TULEJĄ WZMACNIAJĄCĄ

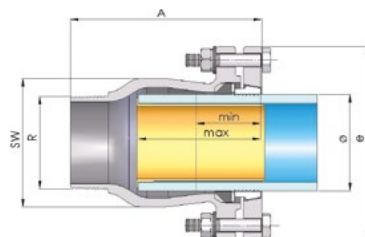
ŁĄCZNIK ZACISKOWY:

RURY PE 20 mm – 63 mm



FLANSZA ZACISKOWA:

RURY PE 75 mm – 110 mm





**TYP i IF**

**ŁĄCZNIKI I FLANSZE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM**

**RURY STALOWE**

DIN EN 10255 i DIN EN 10220, seria 1

**MEDIA:** Woda, sprężone powietrze, olej opałowy do 2" (należy przestrzegać przepisów dot. cieczy palnych!).

**SERIA 150: ŁĄCZNIKI W ROZMIARACH: 3/8" - 2"**

17,2 mm - 60,3 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda:** zakres temperatur zimniej wody maks. 25°C/maks. 10 bar do 3/4" i maks. 16 bar od 1"

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar

**Olej opałowy EL** zgodnie z normą DIN 51603-1 (tylko dla instalacji napętniających) od DN 15: 40°C, maks. 6 bar

**Stacjonarne wodne systemy gaśnicze (VdS)** od DN 25: maks. 12,5 bar

**Sprężone powietrze** maks. 12,5 bar

**BADANIA/ATESTY:**

Woda: DVGW W 534, nr rejestracyjny DVGW: DW-8511AU2216

Testowane przez VdS od DN 25 (stacjonarne wodne systemy gaśnicze)

Przewody napętniające do oleju opałowego EL (zgodnie z DIN 51603-1) od DN15:

dopuszczenie nadzoru budowlanego DIBt, nr dopuszczenia: Z-38.4-212

Krajowa Ocena Techniczna, Atest Higieniczny



**SERIA 220: FLANSZE W ROZMIARACH: 2 1/2" - 4"**

76,1 mm - 114,3 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda:** zakres temperatur zimniej wody maks. 25°C/maks. 16 bar

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar

**Stacjonarne systemy gaśnicze** na wodę (VdS): maks. 16 bar

**Sprężone powietrze** maks. 10 bar

**BADANIA/ATESTY:**

Woda: DVGW W 534, nr rejestracyjny DVGW: DW-8511AU2217

Testowane przez VdS (stacjonarne wodne systemy gaśnicze)

Krajowa Ocena Techniczna, Atest Higieniczny



DN	Rozmiar gwintu (gwint łącznika) x zewn. średnica rury Ø [mm]	Nr katalogowy
10	3/8" x 17,2	01.150.01.00
15	1/2" x 21,3	01.150.01.01
20	3/4" x 26,9	01.150.01.02
25	1" x 33,7	01.150.01.03
32	1 1/4" x 42,4	01.150.01.04
40	1 1/2" x 48,3	01.150.01.05
50	2" x 60,3	01.150.01.06
65	2 1/2" x 76,1	01.220.01.07
80	3" x 88,9	01.220.01.08
100	4" x 114,3	01.220.01.09

TYP I i IF

ŁĄCZNIKI I FLANSZE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

RURY STALOWE CZARNE

DIN EN 10220 szereg 2 i 3

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze, olej opałowy tylko dla rozmiaru 57 mm (należy przestrzegać przepisów dot. cieczy palnych!)



**SERIA 150/15S: ŁĄCZNIKI W ROZMIARACH: 1/2" - 2"**  
20 mm - 60,3 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar

**Olej opałowy** EL zgodnie z normą DIN 51603-1 (tylko dla instalacji napietniających)

TYLKO dla wymiaru 57 mm: 40°C/maks. 6 bar

**Sprężone powietrze** maks. 12,5 bar

**BADANIA/ATESTY:**

Instalacje do napietniania olejem opałowym EL (zgodnie z normą DIN 51603-1):

dla 57 mm – dopuszczenie nadzoru budowlanego DIBT, nr dopuszczenia: Z-38.4-212

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1



**SERIA 220/22S: FLANSZE W ROZMIARACH: 2 1/2" - 4"**  
70 mm - 108 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda grzewcza** maks. 80°C/ maks. 6 bar

**Sprężone powietrze** maks. 10 bar

DN	Rozmiar gwintu (gwint łącznika) x zewn. średnica rury Ø [mm]	Nr katalogowy
15	1/2" x 20,0	02.150.01.0120
20	3/4" x 25,0	02.150.01.0225
25	1" x 31,8	02.150.01.03318
32	1 1/4" x 38,0	02.150.01.0438
32	1 1/4" x 44,5	02.150.01.04445
40	1 1/2" x 51,0	02.150.01.0551
50	2" x 57,0	02.150.01.0657
50	2" x 63,5	02.150.01.06635
65	2 1/2" x 70	02.220.01.70
65	2 1/2" x 82,5	02.220.01.07825
100	4" x 108	02.220.01.108



## TYP i IF

## ŁĄCZNIKI I FLANSZE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

## RURY PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (każda SDR 11) zgodnie z arkuszem roboczym DVGW GW 335 A2/A3 oraz DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 i DIN 16893

**MEDIA:** patrz informacje dotyczące temperatur roboczych i ciśnienia

**WAŻNE:** Podczas montażu złączek Gebo Special serii 153/155 i 22P w rurach PE obowiązkowe jest stosowanie tulei wspornych GEB0. Tuleje wsporne GEB0 należy zamawiać oddzielnie, ponieważ nie są one zawarte w komplecie ze złączkami Gebo Special. W przypadku rozmiarów od 75 mm należy stosować dostępne w tuleje wsporne do rur SDR 11.

## SERIA 153/155: ŁĄCZNIKI W ROZMIARACH: 1/2" – 2"

20 mm - 63 mm

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

woda: maks. 20°C/PE 80 i PE-Xa maks. 12,5 bar; PE 100 maks. 16 bar

sprężone powietrze: PE 80 i PE-Xa maks. 10 bar; PE 100 maks. 12,5 bar

**TESTY/BADANIA/ATESTY:** dla serii Gebo Special 153/155 przy użyciu odpowiedniej tulei wspornej GEB0:

Woda: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-Nr.: CW-7511CP0631

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1

Atest Higieniczny



## SERIA 220 PE/22P: FLANSZE W ROZMIARACH: 2 1/2" - 4"

75 mm - 110 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda:** maks. 20°C/PE 80, PE-Xa i PE 100 maks. 10 bar

**Sprężone powietrze:** PE 80, PE-Xa i PE 100 maks. 10 bar



DN	Rozmiar gwintu [gwint łącznika] x zewn. średnica rury Ø [mm]	Nr katalogowy
15	1/2" x 20	03.153.01.0120
20	3/4" x 25	03.153.01.0225
25	1" x 30 *	03.153.01.0330
25	1" x 32	03.153.01.0332
32	1 1/4" x 38 *	03.153.01.0438
32	1 1/4" x 40	03.153.01.0440
40	1 1/2" x 50	03.153.01.0550
50	2" x 63	03.153.01.0663
65	2 1/2" x 75 *	03.220.01.0775
80	3" x 90 *	03.220.01.0890
100	4" x 110 *	03.220.01.09110

\* Zabronione stosowanie w instalacjach gazowych

TYP II IF

ŁĄCZNIKI I FLANSZE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

WYMIARY I MASY

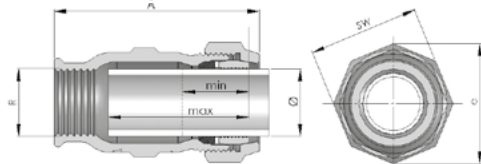
DN	Gwint łącznika R ISO 7/1	RURY STALOWE		RURY STALOWE CZARNE		RURY PE		długość -A [mm]	Wielkość klucza -SW [mm]	wymiar po przekątnej -e [mm]	głębokość wsunięcia [mm]	
		Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]	Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]	Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]				min.	max.
10	3/8"	17,2	0,2					82	31,5	34	25	55
15	1/2"	21,3	0,3	20,0	0,3	20,0	0,3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26,9	0,6	25,0	0,5	25,0	0,5	100	50	54	30	70
25	1"	33,7	0,6	31,8	0,6	30,0	0,6	100	55	60	35	65
						32,0	0,6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42,4	1,0	38,0	1,0	38,0	1,0	115	70	76	40	65
				44,5	0,9	40,0	1,0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	48,3	1,1	51,0	1,1	50,0	1,1	115	75	81	40	75
50	2"	60,3	1,6	57,0	1,6	63,0	1,6	130	90	97	40	85
				63,5	1,6	130	90	97	40	85		
65	2 1/2"	76,1	3,2	70,0	3,4	75,0	3,3	155	100	150	50	95
80	3"	88,9	4,0			90,0	4,5	165	120	160	50	105
100	4"	114,3	5,4	108,0	6,0	110,0	6,1	160	135	185	50	105

ŁĄCZNIKI ZACISKOWE I FLANSZOWE DO RUR STALOWYCH I RUR STALOWYCH CZARNYCH

ŁĄCZNIK ZACISKOWY:

RURY STALOWE 17,2 mm – 60,3 mm

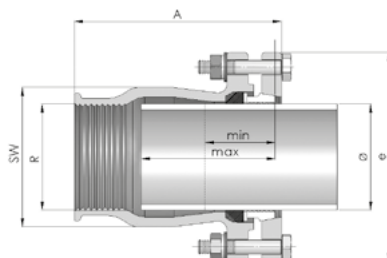
RURY STALOWE CZARNE 20 mm – 63,5 mm



FLANSZA ZACISKOWA:

RURY STALOWE 76,1 mm – 114,3 mm

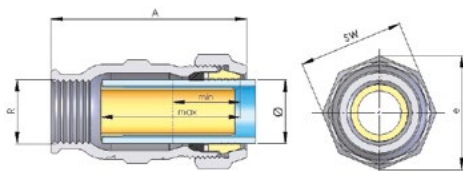
RURY STALOWE CZARNE 70 mm – 108 mm



ŁĄCZNIKI ZACISKOWE I FLANSZOWE DO RUR PE Z TULEJĄ WZMACNIAJĄCĄ

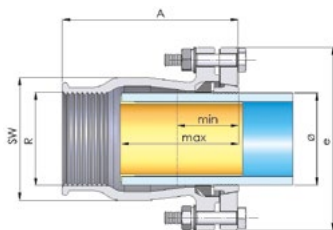
ŁĄCZNIK ZACISKOWY:

RURY PE 20 mm – 63 mm



FLANSZA ZACISKOWA:

RURY PE 75 mm – 110 mm



TYPY O i OF

ŁĄCZNIKI I FLANSZE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO OBUSTRONNIE ZACISKOWE

RURY STALOWE

DIN EN 10255 i DIN EN 10220 seria 1

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze, olej opałowy do 2" (należy przestrzegać przepisów dot. cieczy palnych!).



**SERIA 150: ŁĄCZNIKI W ROZMIARACH: 3/8" - 2"**

17,2 mm - 60,3 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda:** zakres temperatur zimnej wody maks. 25°C/maks. 10 bar do 3/4" i maks. 16 bar od 1"

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar

**Oil opałowy EL** zgodnie z normą DIN 51603-1 (tylko dla instalacji napietniających) od DN 15: 40°C, maks. 6 bar

**Stacjonarne wodne systemy gaśnicze (VdS)** od DN 25: maks. 12,5 bar

**Sprężone powietrze** maks. 12,5 bar

**BADANIA/ATESTY:**

Woda: DVGW W 534, nr rejestracyjny DVGW: DW-8511AU2216

Testowane przez VdS od DN 25 (stacjonarne wodne systemy gaśnicze)

Przewody napietniające do oleju opałowego EL (zgodnie z DIN 51603-1) od DN15: dopuszczenie nadzoru budowlanego DIBt, nr dopuszczenia: Z-38.4-212 Krajowa Ocena Techniczna, Atest Higieniczny



**SERIA 220: FLANSZE W ROZMIARACH: 2 1/2" - 4"**

76,1 mm - 114,3 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda:** zakres temperatur zimnej wody maks. 25°C/maks. 16 bar

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar

**Stacjonarne systemy gaśnicze** na wodę (VdS): maks. 16 bar

**Sprężone powietrze** maks. 10 bar

**BADANIA/ATESTY:**

Woda: DVGW W 534, nr rejestracyjny DVGW: DW-8511AU2217

Testowane przez VdS (stacjonarne wodne systemy gaśnicze)

Krajowa Ocena Techniczna, Atest Higieniczny

DN	Zewn. średnica rury Ø [mm]	Nr katalogowy
10	17,2 x 17,2 (3/8")	<b>01.150.02.00</b>
15	21,3 x 21,3 (1/2")	<b>01.150.02.01</b>
20	26,9 x 26,9 (3/4")	<b>01.150.02.02</b>
25	33,7 x 33,7 (1")	<b>01.150.02.03</b>
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	<b>01.150.02.04</b>
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	<b>01.150.02.05</b>
50	60,3 x 60,3 (2")	<b>01.150.02.06</b>
65	76,1 x 76,1 (2 1/2")	<b>01.220.02.07</b>
80	88,9 x 88,9 (3")	<b>01.220.02.08</b>
100	114,3 x 114,3 (4")	<b>01.220.02.09</b>

## TYPY O i OF

## ŁĄCZNIKI I FLANSZE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO OBUSTRONNIE ZACISKOWE

## RURY STALOWE CZARNE

DIN EN 10220 szereg 2 i 3

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze, olej opałowy tylko dla rozmiaru 57 mm (należy przestrzegać przepisów dot. cieczy palnych!)

## SERIA 150/15S: ŁĄCZNIKI W ROZMIARACH: 1/2" - 2"

20 mm - 63,5 mm

## TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar

**Olej opałowy EL** zgodnie z normą DIN 51603-1 (tylko dla instalacji napędzających)

TYLKO dla wymiaru 57 mm: 40°C/maks. 6 bar

**Sprężone powietrze** maks. 12,5 bar

## BADANIA/ATESTY:

Instalacje do napędzania olejem opałowym EL (zgodnie z normą DIN 51603-1):

dla 57 mm – dopuszczenie nadzoru budowlanego DIBT, nr dopuszczenia: Z-38.4-212

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1

## SERIA 220/22S: FLANSZE W ROZMIARACH: 2 1/2" - 4"

70 mm - 108 mm

## TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:

**Woda grzewcza** maks. 80°C/ maks. 6 bar

**Sprężone powietrze** maks. 10 bar



DN	Zewn. średnica rury Ø [mm]	Nr katalogowy
15	20,0 x 20,0	02.150.02.20
20	25,0 x 25,0	02.150.02.25
25	31,8 x 31,8	02.150.02.318
32	38,0 x 38,0	02.150.02.38
32	44,5 x 44,5	02.150.02.445
40	51,0 x 51,0	02.150.02.51
50	57,0 x 57,0	02.150.02.57
50	63,5 x 63,5	02.150.02.635
65	70,0 x 70,0	02.220.02.70
100	108,0 x 108,0	02.220.02.108

### TYPY O i OF

### ŁĄCZNIKI I FLANSZE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO OBUSTRONNIE ZACISKOWE

#### RURY PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (każda SDR 11) zgodnie z arkuszem roboczym DVGW GW 335 A2/A3 oraz DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 i DIN 16893

**MEDIA:** patrz informacje dotyczące temperatur roboczych i ciśnienia

**WAŻNE:** Podczas montażu złątek Gebo Special serii 153/155 i 22P w rurach PE obowiązkowe jest stosowanie tulei wspornych GEBO. Tuleje wsporne GEBO należy zamawiać oddzielnie, ponieważ nie są one zawarte w komplecie ze złączkami Gebo Special. W przypadku rozmiarów od 75 mm należy stosować dostępne w tuleje wsporne do rur SDR 11.



#### SERIA 153/155: ŁĄCZNIKI W ROZMIARACH: 1/2" - 2" 20 mm - 63 mm

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze

#### TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:

woda: maks. 20°C/PE 80 i PE-Xa maks. 12,5 bar; PE 100 maks. 16 bar

sprężone powietrze: PE 80 i PE-Xa maks. 10 bar; PE 100 maks. 12,5 bar

**TESTY/BADANIA/ATESTY:** dla serii Gebo Special 153/155 przy użyciu odpowiedniej tulei wspornej GEBO:

Woda: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-Nr.: CW-7511CP0631

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1

Atest Higieniczny



#### SERIA 220 PE/22P: FLANSZE DO RUR PE W ROZMIARACH: 2 1/2" - 4" 75 mm - 110 mm

#### TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:

**Woda:** maks. 20°C/PE 80, PE-Xa i PE 100 maks. 10 bar

**Sprężone powietrze:** PE 80, PE-Xa i PE 100 maks. 10 bar

DN	Zewn. średnica rury Ø [mm]	Nr katalogowy
<b>Rura stalowa x rura PE Ø [mm]</b>		
15	21,3 x 20	03.154.02.0120
20	26,9 x 25	03.154.02.0225
25	33,7 x 32	03.154.02.0332
32	42,4 x 38 *	03.154.02.0438
32	42,4 x 40	03.154.02.0440
40	48,3 x 50	03.154.02.0550
50	60,3 x 63	03.154.02.0663
65	76,1 x 75 *	03.220.02.0775
80	88,9 x 90 *	03.220.02.0890
100	114,3 x 110 *	03.220.02.09110
<b>Rura PE-PE [mm]</b>		
15	20 x 20	03.155.02.20
20	25 x 25	03.155.02.25
25	30 x 30 *	03.155.02.30
25	32 x 32	03.155.02.32
32	38 x 38 *	03.155.02.38
32	40 x 40	03.155.02.40
40	50 x 50	03.155.02.50
50	63 x 63	03.155.02.63
65	75 x 75 *	03.220.02.75
80	90 x 90 *	03.220.02.90
100	110 x 110 *	03.220.02.110

\* zabronione stosowanie w instalacjach gazowych

## TYPY 0 i OF

## ŁĄCZNIKI I FLANSZE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO OBUSTRONNIE ZACISKOWE

## WYMIARY I MASY

DN	RURY STALOWE		RURY STALOWE CZARNE		RURY PE		długość -A [mm]	Wielkość kłuzca -SW [mm]	wymiar po przekątnej -e [mm]	głębokość wsunęcia [mm]	
	Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]	Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]	Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]				min.	max.
10	17,2	0,2					85	31,5	34	25	35
15	21,3	0,4	20,0	0,5	20,0	0,5	120	41	44	30	50
20	26,9	0,7	25,0	0,7	25,0	0,7	120	50	54	30	50
25	33,7	0,8	31,8	0,8	32,0	0,8	120	55	60	35	50
32	42,4	1,3	44,5	1,1	40,0	1,3	130	70	76	40	55
40	48,3	1,5	51,0	1,3	50,0	1,5	130	75	81	40	55
50	60,3	2,2	57,0	2,4	63,0	2,2	145	90	97	40	65
			63,5	2,3			145	90	97	40	65
65	76,1	5,1	70,0	5,5	75,0	5,1	200	./.	150	50	75
80	88,9	6,8			90,0	6,0	215	./.	160	50	85
100	114,3	7,6	108,0	7,7	110,0	7,6	205	./.	185	50	85

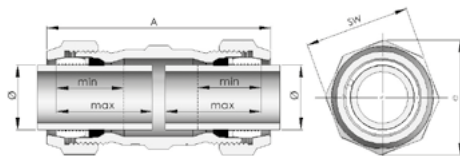


ŁĄCZNIKI ZACISKOWE I FLANSZOWE DO RUR STALOWYCH I RUR STALOWYCH CZARNYCH

ŁĄCZNIK ZACISKOWY:

RURY STALOWE 17,2 mm – 60,3 mm

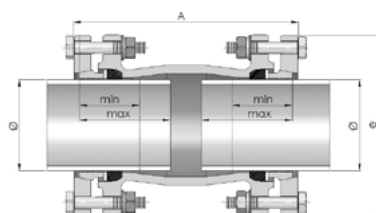
RURY STALOWE CZARNE 20 mm – 63,5 mm



FLANSZA ZACISKOWA:

RURY STALOWE 76,1 mm – 114,3 mm

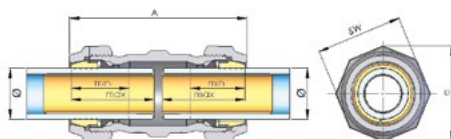
RURY STALOWE CZARNE 70 mm – 108 mm



ŁĄCZNIKI ZACISKOWE I FLANSZOWE DO RUR PE Z TULEJĄ WZMACNIAJĄCĄ

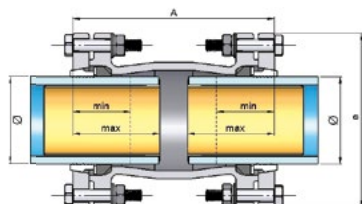
ŁĄCZNIK ZACISKOWY:

RURY PE 20 mm – 63 mm



FLANSZA ZACISKOWA:

RURY PE 75 mm – 110 mm



TYPY I ITF

ŁĄCZNIKI I FLANSZE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO OBUSTRONNIE ZACISKOWE  
ODPROWADZENIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

RURY STALOWE

DIN EN 10255 i DIN EN 10220, seria 1



**MEDIA:** Woda, sprężone powietrze, olej opałowy do 2" (należy przestrzegać przepisów dot. cieczy palnych!).

**SERIA 150: ŁĄCZNIKI W ROZMIARACH: 3/8" - 2"**  
17,2 mm - 60,3 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda:** zakres temperatur zimniej wody  
maks. 25°C/maks. 10 bar do 3/4" i maks. 16 bar od 1"

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar

**Olej opałowy** EL zgodnie z normą DIN 51603-1 (tylko dla instalacji napętniających)  
od DN 15: 40°C, maks. 6 bar

**Sprężone powietrze** maks. 12,5 bar

**BADANIA/ATESTY:**

Woda: DVGW W 534, nr rejestracyjny DVGW: DW-8511AU2216

Przewody napętniające do oleju opałowego EL (zgodnie z DIN 51603-1) od DN15:  
dopuszczenie nadzoru budowlanego DIBt, nr dopuszczenia: Z-38.4-212  
Krajowa Ocena Techniczna, Atest Higieniczny



**SERIA 220: FLANSZE W ROZMIARACH: 2 1/2" - 4"**  
76,1 mm - 114,3 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda:** zakres temperatur zimniej wody maks. 25°C/maks. 16 bar

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar

**Sprężone powietrze** maks. 10 bar

**BADANIA/ATESTY:**

Woda: DVGW W 534, nr rejestracyjny DVGW: DW-8511AU2217

Krajowa Ocena Techniczna, Atest Higieniczny



DN	Zewnętrzna średnica rury - $\phi$ [mm] x odprowadzenie, 1 x 2 x 3	Nr katalogowy
10	17,2 x 17,2 x 3/8"	01.150.04.00
15	21,3 x 21,3 x 1/2"	01.150.04.01
20	26,9 x 26,9 x 3/4"	01.150.04.02
25	33,7 x 33,7 x 1"	01.150.04.03
32	42,4 x 42,4 x 1 1/4"	01.150.04.04
40	48,3 x 48,3 x 1 1/2"	01.150.04.05
50	60,3 x 60,3 x 2"	01.150.04.06
65	76,1 x 76,1 x 2 1/2"	01.220.04.07
80	88,9 x 88,9 x 3"	01.220.04.08
100	114,3 x 114,3 x 4"	01.220.04.09

TYPY T i TF

ŁĄCZNIKI I FLANSZE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO OBUSTRONNIE ZACISKOWE ODPROWADZENIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

RURY STALOWE CZARNE

DIN EN 10220 szereg 2 i 3

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze, olej opałowy tylko dla rozmiaru 57mm (należy przestrzegać przepisów dot. cieczy palnych!)



**SERIA 150/15S: ŁĄCZNIKI W ROZMIARACH: 1/2" - 2"**  
20 mm - 60,3 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar

**Olej opałowy EL** zgodnie z normą DIN 51603-1 (tylko dla instalacji napietniających)

TYLKO dla wymiaru 57 mm: 40°C/maks. 6 bar

**Sprężone powietrze** maks. 12,5 bar

**BADANIA/ATESTY:**

Instalacje do napętniania olejem opałowym EL (zgodnie z normą DIN 51603-1):

dla 57 mm – dopuszczenie nadzoru budowlanego DIBT, nr dopuszczenia: Z-38.4-212

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1



**SERIA 220/22S: FLANSZE W ROZMIARACH: 2 1/2" - 4"**  
70 mm - 108 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda grzewcza** maks. 80°C/ maks. 6 bar

**Sprężone powietrze** maks. 10 bar

DN	Zewnętrzna średnica rury - $\phi$ [mm] x odprowadzenie, 1 x 2 x 3	Nr katalogowy
15	20,0 x 20,0 x 1/2"	<b>02.150.04.20</b>
20	25,0 x 25,0 x 3/4"	<b>02.150.04.25</b>
25	31,8 x 31,8 x 1"	<b>02.150.04.318</b>
32	38,0 x 38,0 x 1 1/4"	<b>02.150.04.38</b>
32	44,5 x 44,5 x 1 1/4"	<b>02.150.04.445</b>
40	51,0 x 51,0 x 1 1/2"	<b>02.150.04.51</b>
50	57,0 x 57,0 x 2"	<b>02.150.04.57</b>
50	63,5 x 63,5 x 2"	<b>02.150.04.635</b>
65	70,0 x 70,0 x 2 1/2"	<b>02.220.04.70</b>
100	108,0 x 108,0 x 4"	<b>02.220.04.108</b>

TYPY I TF

ŁĄCZNIKI I FLANSZE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO OBUSTRONNIE ZACISKOWE  
ODPROWADZENIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

RURY PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (każda SDR 11) zgodnie z arkuszem roboczym DVGW GW 335 A2/A3 oraz DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 i DIN 16893

**MEDIA:** patrz informacje dotyczące temperatur roboczych i ciśnienia

**WAŻNE:** Podczas montażu złączy Gebo Special serii 153/155 i 22P w rurach PE obowiązkowe jest stosowanie tulei wspornych GEBO. Tuleje wsporne GEBO należy zamawiać oddzielnie, ponieważ nie są one zawarte w komplecie ze złączkami Gebo Special. W przypadku rozmiarów od 75 mm należy stosować dostępne w tuleje wsporne do rur SDR 11.

SERIA 153/155: ŁĄCZNIKI W ROZMIARACH: 1/2" – 2"

20 mm - 63 mm

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze,

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

woda: maks. 20°C/PE 80 i PE-Xa maks. 12,5 bar; PE 100 maks. 16 bar  
sprężone powietrze: PE 80 i PE-Xa maks. 10 bar; PE 100 maks. 12,5 bar

**TESTY/BADANIA/ATESTY:** dla serii Gebo Special 153/155 przy użyciu odpowiedniej tulei wspornej GEBO:

Woda: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-Nr.: CW-7511CP0631

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1

Atest Higieniczny

SERIA 220 PE/22P: FLANSZE W ROZMIARACH: 2 1/2" – 4"

75 mm – 110 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda:** maks. 20°C/PE 80, PE-Xa i PE 100 maks. 10 bar

**Sprężone powietrze:** PE 80, PE-Xa i PE 100 maks. 10 bar



DN	Zewnętrzna średnica rury - $\phi$ [mm] x odprowadzenie, 1 x 2 x 3	Nr katalogowy
<b>Rura stalowa x rura PE <math>\phi</math> [mm]</b>		
15	21,3 x 20 x 1/2"	<b>03.154.04.0120</b>
20	26,9 x 25 x 3/4"	<b>03.154.04.0225</b>
25	33,7 x 32 x 1"	<b>03.154.04.0332</b>
32	42,4 x 38 x 1 1/4" *	<b>03.154.04.0438</b>
32	42,4 x 40 x 1 1/4"	<b>03.154.04.0440</b>
40	48,3 x 50 x 1 1/2"	<b>03.154.04.0550</b>
50	60,3 x 63 x 2"	<b>03.154.04.0663</b>
65	76,1 x 75 x 2 1/2" *	<b>03.220.04.0775</b>
80	88,9 x 90 x 3" *	<b>03.220.04.0890</b>
100	114,3 x 110 x 4" *	<b>03.220.04.09110</b>
<b>Rura PE-PE [mm]</b>		
15	20 x 20 x 1/2"	<b>03.155.04.20</b>
20	25 x 25 x 3/4"	<b>03.155.04.25</b>
25	30 x 30 x 1" *	<b>03.155.04.30</b>
25	32 x 32 x 1"	<b>03.155.04.32</b>
32	38 x 38 x 1 1/4" *	<b>03.155.04.38</b>
32	40 x 40 x 1 1/4"	<b>03.155.04.40</b>
40	50 x 50 x 1 1/2"	<b>03.155.04.50</b>
50	63 x 63 x 2"	<b>03.155.04.63</b>
65	75 x 75 x 2 1/2" *	<b>03.220.04.75</b>
80	90 x 90 x 3" *	<b>03.220.04.90</b>
100	110 x 110 x 4" *	<b>03.220.04.110</b>

\* - Zabronione stosowanie w instalacjach gazowych.

TYP T i F

ŁĄCZNIKI I FLANSZE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO OBUSTRONNIE ZACISKOWE  
ODPROWADZENIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

WYMIARY I MASY

DN	Gwint łącznika Rp ISO 7/1	RURY STALOWE		RURY STALOWE CZARNE		RURY PE		długość -A [mm]	Wielkość klucza -SW [mm]	wymiar po przekątnej -e [mm]	głębokość wsunięcia [mm]	
		Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]	Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]	Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]				min.	max.
10	3/8"	17,2	0,3					95	31,5	34	25	35
15	1/2"	21,3	0,5	20,0	0,5	20	0,5	120	41	44	30	40
20	3/4"	26,9	0,8	25,0	0,8	25	0,8	130	50	54	30	40
25	1"	33,7	0,9	31,8	0,9	30	0,9	135	55	60	35	42
						32	0,9	135	55	60	35	42
32	1 1/4"	42,4	1,4	44,5	1,4	38	1,5	140	70	76	40	45
						40	1,5	140	70	76	40	45
40	1 1/2"	48,3	1,6	51,0	1,6	50	1,6	155	75	81	40	45
50	2"	60,3	2,5	57,0	2,5			180	90	97	40	45
				63,5	2,7	63	2,5	180	90	97	40	55
65	2 1/2"	76,1	6,0	70,0	6,4	75	5,5	250	./.	150	50	75
80	3"	88,9	6,8			90	7,5	285	./.	160	50	85
100	4"	114,3	9,1	108,0	9,3	110	9,1	280	./.	185	50	85

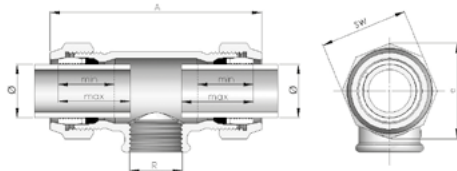


ŁĄCZNIKI ZACISKOWE I FLANSZOWE DO RUR STALOWYCH I RUR STALOWYCH CZARNYCH

ŁĄCZNIK ZACISKOWY:

RURY STALOWE 17,2 mm – 60,3 mm

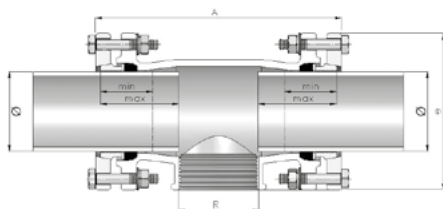
RURY STALOWE CZARNE 20 mm – 63,5 mm



FLANSZA ZACISKOWA:

RURY STALOWE 76,1 mm – 114,3 mm

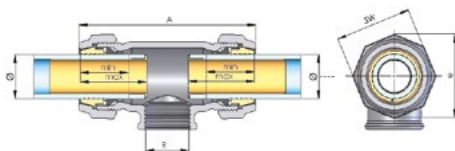
RURY STALOWE CZARNE 70 mm – 108 mm



ŁĄCZNIKI ZACISKOWE I FLANSZOWE DO RUR PE Z TULEJĄ WZMACNIAJĄCĄ

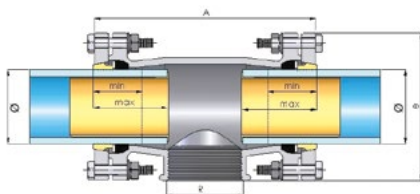
ŁĄCZNIK ZACISKOWY:

RURY PE 20 mm – 63 mm



FLANSZA ZACISKOWA:

RURY PE 75 mm – 110 mm



TYP OR

ŁĄCZNIKI ZACISKOWE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO  
OBUSTRONNIE ZACISKOWE, REDUKCYJNE

RURY STALOWE

DIN EN 10255 i DIN EN 10220 seria 1

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze, olej opatowy (należy przestrzegać przepisów dot. cieczy palnych!).



**SERIA 150:**  
33,7 mm - 60,3 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda:** zakres temperatur zimnej wody  
maks. 25°C/maks. 10 bar do 3/4" i maks. 16 bar od 1"

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar

**Olej opatowy EL** zgodnie z normą DIN 51603-1 (tylko dla instalacji napędzających)  
od DN 15: 40°C, maks. 6 bar

**Stacjonarne wodne systemy gaśnicze (VdS)** od DN 25: maks. 12,5 bar

**Sprężone powietrze** maks. 12,5 bar

**BADANIA/ATESTY:**

Woda: DVGW W 534, nr rejestracyjny DVGW: DW-8511AU2216

Testowane przez VdS od DN 25 (stacjonarne wodne systemy gaśnicze)

Przewody napędzające do oleju opatowego EL (zgodnie z DIN 51603-1) od DN15:  
dopuszczenie nadzoru budowlanego DIBT, nr dopuszczenia: Z-38.4-212  
Krajowa Ocena Techniczna, Atest Higieniczny

DN	Wymiar znamionowy	Nr katalogowy
25 x 20	33,7 x 26,9 [1" x 3/4"]	01.150.02.0302
32 x 20	42,4 x 26,9 [1 1/4" x 3/4"]	01.150.02.0402
32 x 25	42,4 x 33,7 [1 1/4" x 1"]	01.150.02.0403
40 x 25	48,3 x 33,7 [1 1/2" x 1"]	01.150.02.0503
40 x 32	48,3 x 42,4 [1 1/2" x 1 1/4"]	01.150.02.0504
50 x 32	60,3 x 42,4 [2" x 1 1/4"]	01.150.02.0604
50 x 40	60,3 x 48,3 [2" x 1 1/2"]	01.150.02.0605

TYP OR

ŁĄCZNIKI ZACISKOWE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO  
OBUSTRONNIE ZACISKOWE, REDUKCYJNE

RURY STALOWE CZARNE

DIN EN 10220 szereg 2 i 3

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze, olej opatowy tylko dla rozmiaru 57 mm (należy przestrzegać przepisów dot. cieczy palnych!).



**SERIA 150/15S: ŁĄCZNIKI W ROZMIARACH: 1/2" - 2"**  
20 mm - 63,5 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar

**Olej opatowy EL** zgodnie z normą DIN 51603-1 (tylko dla instalacji napędzających)  
TYLKO dla wymiaru 57 mm: 40°C/maks. 6 bar

**Sprężone powietrze** maks. 12,5 bar

**BADANIA/ATESTY:**

Instalacje do napełniania olejem opatowym EL (zgodnie z normą DIN 51603-1):  
dla 57 mm – dopuszczenie nadzoru budowlanego DIBT, nr dopuszczenia: Z-38.4-212  
Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1

Produkt na zapytanie.

## TYP OR

ŁĄCZNIKI ZACISKOWE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO  
OBUSTRONNIE ZACISKOWE, REDUKCYJNE

## RURY PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (każda SDR 11) zgodnie z arkuszem roboczym DVGW GW 335 A2/A3 oraz DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 i DIN 16893

**MEDIA:** patrz informacje dotyczące temperatur roboczych i ciśnienia

**WAŻNE:** Podczas montażu złączek Gebo Special serii 153/155 i 22P w rurach PE obowiązkowe jest stosowanie tulei wspornych GEB0. Tuleje wsporne GEB0 należy zamawiać oddzielnie, ponieważ nie są one zawarte w komplecie ze złączkami Gebo Special. W przypadku rozmiarów od 75 mm należy stosować dostępne w tuleje wsporne do rur SDR 11.

## SERIA 153/155:

32 mm - 63 mm

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze,

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

woda: maks. 20°C/PE 80 i PE-Xa maks. 12,5 bar; PE 100 maks. 16 bar

sprężone powietrze: PE 80 i PE-Xa maks. 10 bar; PE 100 maks. 12,5 bar

**TESTY/BADANIA/ATESTY:** dla serii Gebo Special 153/155 przy użyciu odpowiedniej tulei wspornej GEB0:

Woda: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-Nr.: CW-7511CP0631

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1

Atest Higieniczny



DN	Zewn. średnica rury Ø [mm]	Nr katalogowy
<b>Rura stalowa x rura PE Ø [mm]</b>		
20 x 25	26,9 x 32	03.154.02.0232
20 x 32	26,9 x 40	03.154.02.0240
25 x 20	33,7 x 25	03.154.02.0325
25 x 32	33,7 x 40	03.154.02.0340
25 x 40	33,7 x 50	03.154.02.0350
32 x 20	42,4 x 25	03.154.02.0425
32 x 25	42,4 x 32	03.154.02.0432
32 x 40	42,4 x 50	03.154.02.0450
32 x 50	42,4 x 63	03.154.02.0463
40 x 25	48,3 x 32	03.154.02.0532
40 x 32	48,3 x 40	03.154.02.0540
40 x 50	48,3 x 63	03.154.02.0563
50 x 32	60,3 x 40	03.154.02.0640
50 x 40	60,3 x 50	03.154.02.0650
<b>Rura PE-PE [mm]</b>		
20 x 25	25 x 32	03.155.02.2532
20 x 32	25 x 40	03.155.02.2540
25 x 32	32 x 40	03.155.02.3240
25 x 40	32 x 50	03.155.02.3250
32 x 40	40 x 50	03.155.02.4050
32 x 50	40 x 63	03.155.02.4063
40 x 50	50 x 63	03.155.02.5063

TYP OR

ŁĄCZNIKI ZACISKOWE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO  
OBUSTRONNIE ZACISKOWE, REDUKCYJNE

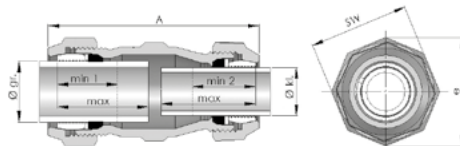
WYMIARY I MASY

DN	RURY STALOWE	RURY STALOWE CZARNE	STAL/CZARNA STAL	RURY PE	RURY PE	długość -A [mm]	Wielkość klucza lub wymiar pokrywy kotłownia -5W [mm]	wymiar po przekątnej -e [mm]	głębokość wsunięcia [mm]		
	Ø zewnętrzna rury [mm]	Ø zewnętrzna rury [mm]	Masa [kg]	Ø zewnętrzna rury [mm]	Masa [kg]				min.1	min.2	maks.
25 x 20	33,7 x 26,9	31,8 x 25,0	0,8	32 x 25	0,7	117	55	60	35	30	50
32 x 20	42,4 x 26,9	44,5 x 25,0	1,0	38 x 25	1,0	130	70	76	40	30	55
				40 x 25	1,0	130	70	76	40	30	55
32 x 25	42,4 x 33,7	44,5 x 31,8	1,1	32 x 38	1,1	130	70	76	40	35	55
				40 x 32	1,1	130	70	76	40	35	55
40 x 25	48,3 x 33,7	51,0 x 31,8	1,3	50 x 30	1,3	130	75	81	40	35	55
				50 x 32	1,3	130	75	81	40	35	55
40 x 32	48,3 x 42,4	51,0 x 44,5	1,3	50 x 38	1,3	130	75	81	40	40	55
				50 x 40	1,3	130	75	81	40	40	55
50 x 32	60,3 x 42,4	57,0 x 44,5	2,0	63 x 38	2,1	145	90	97	40	40	65
				63 x 40	2,0	145	90	97	40	40	65
50 x 40	60,3 x 48,3	57,0 x 51,0	2,2	63 x 50	2,2	145	90	97	40	40	65

ŁĄCZNIKI ZACISKOWE DO RUR STALOWYCH I RUR STALOWYCH CZARNYCH

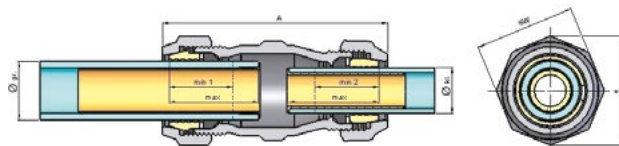
RURY STALOWE 33,7 mm – 60,3 mm

RURY STALOWE CZARNE 20 mm – 63,5 mm



ŁĄCZNIKI ZACISKOWE DO RUR PE Z TULEJĄ WZMACNIAJĄCĄ

RURY PE 32 mm – 63 mm





## TYP OL

## ŁĄCZNIKI ZACISKOWE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO OBUSTRONNIE ZACISKOWE, WERSJA DŁUGA

## RURY STALOWE

DIN EN 10255 i DIN EN 10220, seria 1

**MEDIA:** Woda, sprężone powietrze, olej opałowy (należy przestrzegać przepisów dot. cieczy palnych!).

## SERIA 150:

21,3 mm - 60,3 mm

## TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:

**Woda:** zakres temperatur zimnej wody maks. 25°C/maks. 10 bar do 3/4" i maks. 16 bar od 1"**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar**Olej opałowy** EL zgodnie z normą DIN 51603-1 (tylko dla instalacji napędzających) od DN 15: 40°C, maks. 6 bar**Stacjonarne wodne systemy gaśnicze** (VdS) od DN 25: maks. 12,5 bar**Sprężone powietrze** maks. 12,5 bar

## BADANIA/ATESTY:

Woda: DVGW W 534, nr rejestracyjny DVGW: DW-8511AU2216

Testowane przez VdS od DN 25 (stacjonarne wodne systemy gaśnicze)

Przewody napędzające do oleju opałowego EL (zgodnie z DIN 51603-1) od DN15:

dopuszczenie nadzoru budowlanego DIBt, nr dopuszczenia: Z-38.4-212

Krajowa Ocena Techniczna, Atest Higieniczny



DN	Wymiar znamionowy [mm]	Nr katalogowy
15	21,3 x 21,3 (1/2")	01.150.03.01
20	26,9 x 26,9 (3/4")	01.150.03.02
25	33,7 x 33,7 (1")	01.150.03.03
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	01.150.03.04
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	01.150.03.05
50	60,3 x 60,3 (2")	01.150.03.06

## TYP OL

## ŁĄCZNIKI ZACISKOWE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO OBUSTRONNIE ZACISKOWE, WERSJA DŁUGA

## RURY STALOWE CZARNE

DIN EN 10220 szereg 2 i 3

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze, olej opałowy tylko dla rozmiaru 57 mm (należy przestrzegać przepisów dot. cieczy palnych!)

## SERIA 150/155:

20 mm - 63,5 mm

## TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar**Olej opałowy** EL zgodnie z normą DIN 51603-1 (tylko dla instalacji napędzających) TYLKO dla wymiaru 57 mm: 40°C/maks. 6 bar**Sprężone powietrze** maks. 12,5 bar

## BADANIA/ATESTY:

Instalacje do napędzania olejem opałowym EL (zgodnie z normą DIN 51603-1):

dla 57 mm - dopuszczenie nadzoru budowlanego DIBT, nr dopuszczenia: Z-38.4-212

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1



Produkt na zapytanie.

TYP OL	ŁĄCZNIKI ZACISKOWE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO OBUSTRONNIE ZACISKOWE, WERSJA DŁUGA
RURY PE	PE 80, PE 100, PE-Xa (każda SDR 11) zgodnie z arkuszem roboczym DVGW GW 335 A2/A3 oraz DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 i DIN 16893

**MEDIA:** patrz informacje dotyczące temperatur roboczych i ciśnienia

**WAŻNE:** Podczas montażu złączek Gebo Special serii 153/155 i 22P w rurach PE obowiązkowe jest stosowanie tulei wspornych GEBO. Tuleje wsporne GEBO należy zamawiać oddzielnie, ponieważ nie są one zawarte w komplecie ze złączkami Gebo Special. W przypadku rozmiarów od 75 mm należy stosować dostępne w tuleje wsporne do rur SDR 11.



**SERIA 153/155:**

20 mm - 63 mm

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

woda: maks. 20°C/PE 80 i PE-Xa maks. 12,5 bar; PE 100 maks. 16 bar

sprężone powietrze: PE 80 i PE-Xa maks. 10 bar; PE 100 maks. 12,5 bar

**TESTY/BADANIA/ATESTY:** dla serii Gebo Special 153/155 przy użyciu odpowiedniej tulei wspornej GEBO:

Woda: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-Nr.: CW-7511CP0631

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1

Atest Higieniczny

DN	Zewn. średnica rury Ø [mm]	Nr katalogowy
<b>Rura stalowa x rura PE Ø [mm]</b>		
15	21,3 x 20	<b>03.154.03.0120</b>
20	26,9 x 25	<b>03.154.03.0225</b>
25	33,7 x 32	<b>03.154.03.0332</b>
32	42,4 x 40	<b>03.154.03.0440</b>
40	48,3 x 50	<b>03.154.03.0550</b>
50	60,3 x 63	<b>03.154.03.0663</b>
<b>Rura PE-PE [mm]</b>		
15	20 x 20	<b>03.155.03.20</b>
20	25 x 25	<b>03.155.03.25</b>
25	32 x 32	<b>03.155.03.32</b>
32	40 x 40	<b>03.155.03.40</b>
40	50 x 50	<b>03.155.03.50</b>
50	63 x 63	<b>03.155.03.63</b>



TYP OL

ŁĄCZNIKI ZACISKOWE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO OBUSTRONNIE ZACISKOWE, WERSJA DŁUGA

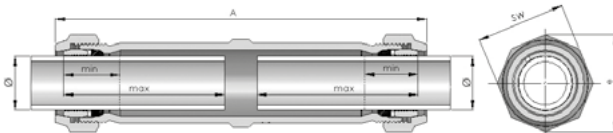
WYMIARY I MASY

DN	Gwint łącznika R ISO 7/1	RURY STALOWE		RURY STALOWE CZARNE		RURY PE		długość ~A [mm]	Wielkość klucza lub wymiar pokrywy kotłownia ~SW [mm]	wymiar po przekątnej ~e [mm]	głębokość wsunięcia [mm]			
		Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]	Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]	Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]				STALOWE		PE	
											CZARNE			
											min.	maks.	min.	maks.
15	1/2"	21,3	0,8	20,0	0,8	20	0,9	230	41	44	30	100	30	50
20	3/4"	26,9	1,2	25,0	1,3	25	1,4	230	50	54	30	100	30	60
25	1"	33,7	1,5	31,8	1,4	30	1,5	230	55	60	35	100	35	60
						32	1,5	230	55	60		35	60	
32	1 1/4"	42,4	1,7	44,5	1,8	40	1,7	230	70	76	40	100	40	70
						40	1,7	230	70	76	40	100	40	70
40	1 1/2"	48,3	2,0	51,0	2,5	50	2,0	230	75	81	40	100	40	70
50	2"	60,3	3,2	57,0	3,3	63	3,3	230	90	97	40	100	40	80
						63,5	3,3	230	90	97	40	100	40	80

ŁĄCZNIKI ZACISKOWE DO RUR STALOWYCH I RUR STALOWYCH CZARNYCH

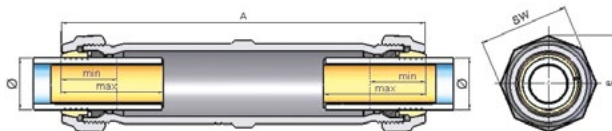
RURY STALOWE 21,3 mm – 60,3 mm

RURY STALOWE CZARNE 20 mm – 63,5 mm



ŁĄCZNIKI ZACISKOWE DO RUR PE Z TULEJĄ WZMACNIAJĄCĄ

RURY PE 20 mm – 63 mm



<b>TYP WO</b>	<b>ŁĄCZNIKI ZACISKOWE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO KĄTOWE, OBUSTRONNIE ZACISKOWE</b>
<b>RURY STALOWE</b>	DIN EN 10255 i DIN EN 10220 seria 1

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze, olej opałowy (należy przestrzegać przepisów dot. cieczy palnych!).



**SERIA 150:**  
21,3 mm - 60,3 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda:** zakres temperatur zimnej wody  
maks. 25°C/maks. 10 bar do 3/4" i maks. 16 bar od 1"

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar

**Olej opałowy** EL zgodnie z normą DIN 51603-1 (tylko dla instalacji napietniających)  
od DN 15: 40°C, maks. 6 bar

**Sprężone powietrze** maks. 12,5 bar

**BADANIA/ATESTY:**

Woda: DVGW W 534, nr rejestracyjny DVGW: DW-8511AU2216

Przewody napietniające do oleju opałowego EL (zgodnie z DIN 51603-1) od DN15:  
dopuszczenie nadzoru budowlanego DIBt, nr dopuszczenia: Z-38.4-212

Krajowa Ocena Techniczna, Atest Higieniczny

DN	Wymiar znamionowy [mm]	Nr katalogowy
15	21,3 x 21,3 (1/2")	<b>01.150.08.01</b>
20	26,9 x 26,9 (3/4")	<b>01.150.08.02</b>
25	33,7 x 33,7 (1")	<b>01.150.08.03</b>
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	<b>01.150.08.04</b>
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	<b>01.150.08.05</b>
50	60,3 x 60,3 (2")	<b>01.150.08.06</b>

<b>TYP WO</b>	<b>ŁĄCZNIKI ZACISKOWE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO KĄTOWE, OBUSTRONNIE ZACISKOWE</b>
<b>RURY STALOWE CZARNE</b>	DIN EN 10220 szereg 2 i 3

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze, olej opałowy tylko dla rozmiaru 57 mm (należy przestrzegać przepisów dot. cieczy palnych!).



**SERIA 150/15S:**  
20 mm - 63,5 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar

**Olej opałowy** EL zgodnie z normą DIN 51603-1 (tylko dla instalacji napietniających)  
TYLKO dla wymiaru 57 mm: 40°C/maks. 6 bar

**Sprężone powietrze** maks. 12,5 bar

**BADANIA/ATESTY:**

Instalacje do napietniania olejem opałowym EL (zgodnie z normą DIN 51603-1):  
dla 57 mm – dopuszczenie nadzoru budowlanego DIBT, nr dopuszczenia: Z-38.4-212  
Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1

Produkt na zapytanie.



TYP WO

ŁĄCZNIKI ZACISKOWE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO KĄTOWE,  
OBUSTRONNIE ZACISKOWE

RURY PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (każda SDR 11) zgodnie z arkuszem roboczym DVGW GW 335 A2/A3 oraz DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 i DIN 16893

**MEDIA:** patrz informacje dotyczące temperatur roboczych i ciśnienia

**WAŻNE:** Podczas montażu złączek Gebo Special serii 153/155 i 22P w rurach PE obowiązkowe jest stosowanie tulei wspornych GEB0. Tuleje wsporne GEB0 należy zamawiać oddzielnie, ponieważ nie są one zawarte w komplecie ze złączkami Gebo Special. W przypadku rozmiarów od 75 mm należy stosować dostępne w tuleje wsporne do rur SDR 11.

SERIA 153/155: ŁĄCZNIKI

20 mm - 63 mm

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze,

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

woda: maks. 20°C/PE 80 i PE-Xa maks. 12,5 bar; PE 100 maks. 16 bar

sprężone powietrze: PE 80 i PE-Xa maks. 10 bar; PE 100 maks. 12,5 bar

**TESTY/BADANIA/ATESTY:** dla serii Gebo Special 153/155 przy użyciu odpowiedniej tulei wspornej GEB0:

Woda: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-Nr.: CW-7511CP0631

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1

Atest Higieniczny



DN	Zewn. średnica rury $\varnothing$ [mm]	Nr katalogowy
<b>Rura stalowa x rura PE <math>\varnothing</math> [mm]</b>		
15	21,3 x 20	<b>03.154.08.0120</b>
20	26,9 x 25	<b>03.154.08.0225</b>
25	33,7 x 32	<b>03.154.08.0332</b>
32	42,4 x 40	<b>03.154.08.0440</b>
40	48,3 x 50	<b>03.154.08.0550</b>
50	60,3 x 63	<b>03.154.08.0663</b>
<b>Rura PE-PE [mm]</b>		
15	20 x 20	<b>03.155.08.20</b>
20	25 x 25	<b>03.155.08.25</b>
25	32 x 32	<b>03.155.08.32</b>
32	40 x 40	<b>03.155.08.40</b>
40	50 x 50	<b>03.155.08.50</b>
50	63 x 63	<b>03.155.08.63</b>

TYP WO

ŁĄCZNIKI ZACISKOWE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO KĄTOWE, OBUSTRONNIE ZACISKOWE

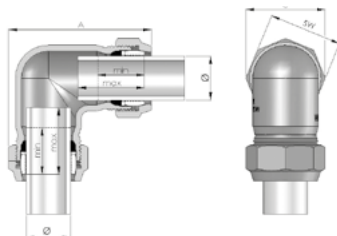
WYMIARY I MASY

DN	Gwint łącznika R ISO 7/1	RURY STALOWE		RURY STALOWE CZARNE		RURY PE		długość ~A [mm]	~SW [mm]	wymiar po przekątnej ~e [mm]	głębokość wsunięcia [mm]	
		Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]	Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]	Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]				min.	max.
15	1/2"	21,3	0,5	20,0	0,8	20	0,5	100	41	44	30	50
20	3/4"	26,9	0,7	25,0	0,7	25	0,7	105	50	54	30	50
25	1"	33,7	1,0	31,8	1,0	30	1,0	115	55	60	35	50
						32	1,0	115	55	60	35	50
32	1 1/4"	42,4	1,4	44,5	1,4	38	1,5	125	70	76	40	55
						40	1,4	125	70	76	40	55
40	1 1/2"	48,3	1,8	51,0	1,9	50	1,9	150	75	81	40	75
50	2"	60,3	3,3	57,0	3,5	63	3,4	170	90	97	40	85
						63,5	3,4	170	90	97	40	85

ŁĄCZNIKI ZACISKOWE DO RUR STALOWYCH I RUR STALOWYCH CZARNYCH

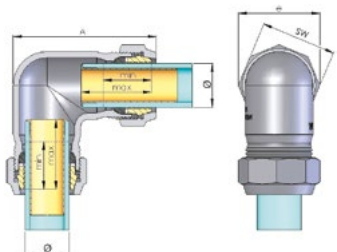
RURY STALOWE 21,3 mm – 60,3 mm

RURY STALOWE CZARNE 20 mm – 63,5 mm



ŁĄCZNIKI ZACISKOWE DO RUR PE Z TULEJĄ WZMACNIAJĄCĄ

RURY PE 20 mm – 63 mm





## TYP WA

## ŁĄCZNIKI ZACISKOWE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO KĄTOWE, Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

## RURY STALOWE

DIN EN 10255 i DIN EN 10220, seria 1

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze, olej opatowy (należy przestrzegać przepisów dot. cieczy palnych!).

## SERIA 150:

33,7 mm - 60,3 mm

## TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:

**Woda:** zakres temperatur zimnej wody

maks. 25°C/maks. 10 bar do 3/4" i maks. 16 bar od 1"

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar**Olej opatowy** EL zgodnie z normą DIN 51603-1 (tylko dla instalacji napełniających) od DN 15: 40°C, maks. 6 bar**Sprężone powietrze** maks. 12,5 bar

## BADANIA/ATESTY:

Woda: DVGW W 534, nr rejestracyjny DVGW: DW-8511AU2216

Przewody napełniające do oleju opatowego EL (zgodnie z DIN 51603-1) od DN15: dopuszczenie nadzoru budowlanego DIBt, nr dopuszczenia: Z-38.4-212

Krajowa Ocena Techniczna, Atest Higieniczny



DN	Wymiar znamionowy [mm]	Nr katalogowy
25	1" x 33,7	01.150.09.03
40	1 1/2" x 48,3	01.150.09.05
50	2" x 60,3	01.150.09.06

## TYP WA

## ŁĄCZNIKI ZACISKOWE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO KĄTOWE, Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

## RURY STALOWE CZARNE

DIN EN 10220 szereg 2 i 3

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze, olej opatowy tylko dla rozmiaru 57 mm (należy przestrzegać przepisów dot. cieczy palnych!).

## SERIA 150/155:

20 mm - 63,5 mm

## TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar**Olej opatowy** EL zgodnie z normą DIN 51603-1 (tylko dla instalacji napełniających) TYLKO dla wymiaru 57 mm: 40°C/maks. 6 bar**Sprężone powietrze** maks. 12,5 bar

## BADANIA/ATESTY:

Instalacje do napełniania olejem opatowym EL (zgodnie z normą DIN 51603-1): dla 57 mm – dopuszczenie nadzoru budowlanego DIBT, nr dopuszczenia: Z-38.4-212  
Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1

Produkt na zapytanie.

<b>TYP WA</b>	<b>ŁĄCZNIKI ZACISKOWE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO KĄTOWE, Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM</b>
<b>RURY PE</b>	PE 80, PE 100, PE-Xa (każda SDR 11) zgodnie z arkuszem roboczym DVGW GW 335 A2/A3 oraz DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 i DIN 16893

**MEDIA:** patrz informacje dotyczące temperatur roboczych i ciśnienia

**WAŻNE:** Podczas montażu złączek Gebo Special serii 153/155 i 22P w rurach PE obowiązkowo jest stosowanie tulei wspornych GEBO. Tuleje wsporne GEBO należy zamawiać oddzielnie, ponieważ nie są one zawarte w komplecie ze złączkami Gebo Special. W przypadku rozmiarów od 75 mm należy stosować dostępne w tuleje wsporne do rur SDR 11.



**SERIA 153/155:**  
32 mm - 63 mm

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze.

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

woda: maks. 20°C/PE 80 i PE-Xa maks. 12,5 bar; PE 100 maks. 16 bar

sprężone powietrze: PE 80 i PE-Xa maks. 10 bar; PE 100 maks. 12,5 bar

**TESTY/BADANIA/ATESTY:** dla serii Gebo Special 153/155 przy użyciu odpowiedniej tulei wspornej GEBO:

Woda: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-Nr.: CW-7511CP0631

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1

Atest Higieniczny

DN	Wymiar znamionowy [mm]	Nr katalogowy
25	1" x 32	<b>03.153.09.0332</b>
40	1 1/2" x 50	<b>03.153.09.0550</b>
50	2" x 63	<b>03.153.09.0663</b>

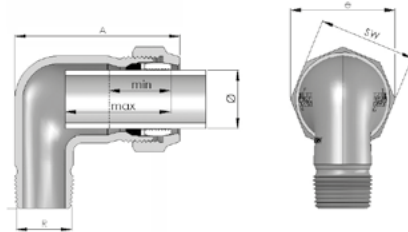
### WYMIARY I MASY

DN	Gwint łącznika R ISO 7/1	RURY STALOWE		RURY STALOWE CZARNE		RURY PE		długość ~A [mm]	~SW [mm]	wymiar po przekątnej ~e [mm]	głębokość wsunięcia [mm]	
		Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]	Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]	Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]				min.	maks.
25	1"	33,7	0,6	31,8	0,6	32,0	0,7	115	55	60	35	50
40	1 1/2"	48,3	1,2	51,0	1,2	50,0	1,2	150	75	81	40	75
50	2"	60,3	2,2	57,0	2,3	63,0	2,2	170	90	97	40	85

ŁĄCZNIKI ZACISKOWE DO RUR STALOWYCH I RUR STALOWYCH CZARNYCH

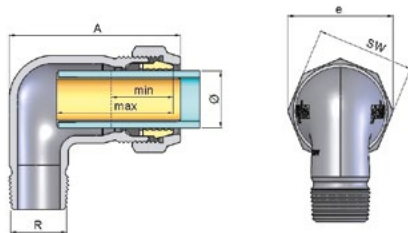
RURY STALOWE 33,7 mm – 60,3 mm

RURY STALOWE CZARNE 20 mm – 63,5 mm



ŁĄCZNIKI ZACISKOWE DO RUR PE Z TULEJĄ WZMACNIAJĄCĄ

RURY PE 32 mm – 63 mm



TYPY EK i EKF

KORKI ZAMYKAJĄCE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO

RURY STALOWE

DIN EN 10255 i DIN EN 10220 seria 1

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze, olej opałowy do 2" (należy przestrzegać przepisów dot. cieczy palnych!).



**SERIA 150: ROZMIARY: 1/2" - 2"**

21,3 mm - 60,3 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda:** zakres temperatur zimnej wody

maks. 25°C/maks. 10 bar do 3/4" i maks. 16 bar od 1"

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar

**Olej opałowy** EL zgodnie z normą DIN 51603-1 (tylko dla instalacji napietniających) od DN 15: 40°C, maks. 6 bar

**Sprężone powietrze** maks. 12,5 bar

**BADANIA/ATESTY:**

Woda: DVGW W 534, nr rejestracyjny DVGW: DW-8511AU2216

Przewody napietniające do oleju opałowego EL (zgodnie z DIN 51603-1) od DN15: dopuszczenie nadzoru budowlanego DIBt, nr dopuszczenia: Z-38.4-212

Krajowa Ocena Techniczna, Atest Higieniczny



**SERIA 220: ROZMIAR: 2 1/2"**

76,1 mm

**TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Woda:** zakres temperatur zimnej wody maks. 25°C/maks. 16 bar

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar

**Sprężone powietrze** maks. 10 bar

**BADANIA/ATESTY:**

Woda: DVGW W 534, nr rejestracyjny DVGW: DW-8511AU2217

Krajowa Ocena Techniczna, Atest Higieniczny

DN	Wymiar znamionowy [mm]	Nr katalogowy
15	21,3 (1/2")	01.150.07.01
20	26,9 (3/4")	01.150.07.02
25	33,7 (1")	01.150.07.03
32	42,4 (1 1/4")	01.150.07.04
40	48,3 (1 1/2")	01.150.07.05
50	60,3 (2")	01.150.07.06
65	76,1 (2 1/2")	01.220.07.07

## TYPY EK i EKF

## KORKI ZAMYKAJĄCE Z ŻELIWA CIĄGLIwego

## RURY STAŁOWE CZARNE

DIN EN 10220 szereg 2 i 3

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze, olej opatowy tylko dla rozmiaru 57 mm (należy przestrzegać przepisów dot. cieczy palnych!).

## SERIA 150/15S: ROZMIARY: 1/2" - 2"

20 mm - 63,5 mm

## TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:

**Woda grzewcza** maks. 80°C/maks. 6 bar

**Olej opatowy** EL zgodnie z normą DIN 51603-1 (tylko dla instalacji napędzających)

TYLKO dla wymiaru 57 mm: 40°C/maks. 6 bar

**Sprężone powietrze** maks. 12,5 bar

## BADANIA/ATESTY:

Instalacje do napędzania olejem opatowym EL (zgodnie z normą DIN 51603-1):

dla 57 mm – dopuszczenie nadzoru budowlanego DIBT, nr dopuszczenia: Z-38.4-212

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1

## SERIA 220/22S: ROZMIAR: 2 1/2"

70 mm

## TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:

**Woda grzewcza** maks. 80°C/ maks. 6 bar

**Sprężone powietrze** maks. 10 bar



DN	Wymiar znamionowy [mm]	Nr katalogowy
15	20,0	02.150.07.20
20	25,0	02.150.07.25
25	31,8	02.150.07.318
32	38,0	02.150.07.38
32	44,5	02.150.07.445
40	51,0	02.150.07.51
50	57,0	02.150.07.57
50	63,5	02.150.07.635
65	70,0	02.220.07.70

### TYPY EK

### KORKI ZAMYKAJĄCE Z ŻELIWA CIĄGLIWEGO

#### RURY PE

PE 80, PE 100, PE-Xa [każda SDR 11] zgodnie z arkuszem roboczym DVGW GW 335 A2/A3 oraz DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 i DIN 16893

**MEDIA:** patrz informacje dotyczące temperatur roboczych i ciśnienia

**WAŻNE:** Podczas montażu złązek Gebo Special serii 153/155 i 22P w rurach PE obowiązkowe jest stosowanie tulei wspornych GEB0. Tuleje wsporne GEB0 należy zamawiać oddzielnie, ponieważ nie są one zawarte w komplecie ze złączkami Gebo Special. W przypadku rozmiarów od 75 mm należy stosować dostępne w tuleje wsporne do rur SDR 11.



#### SERIA 153/155: ROZMIARY: 1/2" - 2"

20 mm - 63 mm

**MEDIA:** woda, sprężone powietrze,

#### TEMPERATURY ROBOCZE I CIŚNIENIE ROBOCZE:

woda: maks. 20°C/PE 80 i PE-Xa maks. 12,5 bar; PE 100 maks. 16 bar

sprężone powietrze: PE 80 i PE-Xa maks. 10 bar; PE 100 maks. 12,5 bar

**TESTY/BADANIA/ATESTY:** dla serii Gebo Special 153/155 przy użyciu odpowiedniej tulei wspornej GEB0:

Woda: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-Nr.: CW-7511CP0631

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1

Atest Higieniczny

DN	Wymiar znamionowy [mm]	Nr katalogowy
15	20,0	<b>03.153.07.20</b>
20	25,0	<b>03.153.07.25</b>
25	32,0	<b>03.153.07.32</b>
32	38,0 *	<b>03.153.07.38</b>
32	40,0	<b>03.153.07.40</b>
40	50,0	<b>03.153.07.50</b>
50	63,0	<b>03.153.07.63</b>

\* Zabronione stosowanie w instalacjach gazowych

### WYMIARY I MASY

DN	RURY STALOWE		RURY STALOWE CZARNE		RURY PE		długość -A [mm]	Wielkość kłucza lub wymiar pokrywki kotłownika ~5W [mm]	wymiar po przekątnej -e [mm]	głębokość wsunięcia [mm]	
	Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]	Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]	Ø zewnętrzna rury [mm]	masa [kg]				min.	maks.
15	21,3	0,2	20,0	0,2	20,0	0,2	51	41	44	30	40
20	26,9	0,4	25,0	0,3	25,0	0,4	53	50	54	30	40
25	33,7	0,5	31,8	0,4	30,0	0,5	55	55	60	35	40
					32,0	0,5	55	55	60	35	40
32	42,4	0,8	44,5	0,6	38,0	0,8	61	70	76	40	45
					40,0	0,7	61	70	76	40	45
40	48,3	0,9	51,0	0,8	50,0	0,9	63	75	81	40	50
50	60,3	1,3	57,0	1,3	63,0	1,3	72	90	97	40	55
			63,5	1,5			72	90	97	40	55
65	76,1	3,1	70,0	3,1			118	100	150	50	90

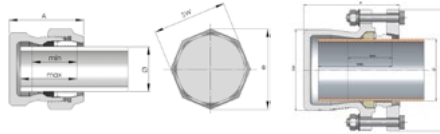
## KORKI ZAMYKAJĄCE DO RUR STALOWYCH I RUR STALOWYCH CZARNYCH

RURY STALOWE

21,3 mm – 60,3 mm oraz 76,1 mm

RURY STALOWE CZARNE

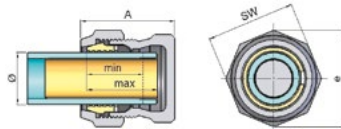
20 mm – 63,5 mm oraz 70 mm



## KORKI ZAMYKAJĄCE DO RUR PE Z TULEJĄ WZMACNIAJĄCĄ

RURY PE

20 mm – 63 mm



**INSTRUKCJA MONTAŻU**

DO RUR STALOWYCH

DIN EN 10255 i DIN 10220 szereg 1

**SERIA 150**

**ROZMIARY:**

Gwint połączeniowy ISO 7/1	Średnica zewnętrzna rury - Ø [mm]
3/8"	17.2
1/2"	21.3
3/4"	26.9
1"	33.7
1 1/4"	42.4
1 1/2"	48.3
2"	60.3

**MONTAŻ:**

Rozcięty pierścień zaciskowy (2) jest tak skonstruowany, by umożliwić montaż sztywny w osi łącznika, jak i montaż z możliwością odchylenia rury od osi łącznika.

Montaż sztywny: Należy włożyć pierścień zaciskowy (2) stroną zaznaczoną rowkiem (3) w kierunku do nakrętki stożkowej (1).

Montaż z możliwością odchylenia rury: Należy włożyć pierścień zaciskowy (2) stroną zaznaczoną rowkiem (3) w kierunku do komory uszczelniającej (6)

1. Koniec rury, który ma być połączony, musi być ucięty prostopadłe do osi rury. Koniec rury musi być bez zadziorów na krawędziach, niezdeformowany i bez gwintów.

Pozostałości farby i zanieczyszczenia należy usunąć.

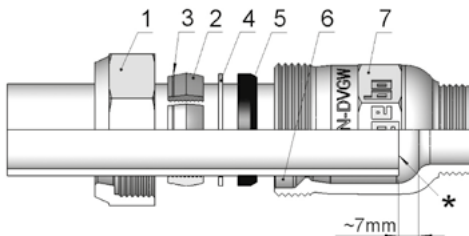
2. Nakrętkę stożkową (1), pierścień zaciskowy (2), pierścień dociskowy (4) i pierścień uszczelniający (5) nasunąć na koniec rury w przedstawiony sposób.

3. Koniec rury musi wystawać co najmniej 10 mm poza obrzeże pierścienia uszczelniającego (5).

4. Wsunąć koniec rury z poszczególnymi elementami w komorę (6) korpusu łącznika (7); sprawdzić, czy jest osadzony bez zastrzeżeń.

5. Nakrętkę stożkową (1) mocno skrócić z korpusem łącznika (7). Należy przy tym unikać równoczesnych obrotów rury.

**Moment obrotowy w przypadku używania klucza dynamometrycznego:**  
 3/8" - 1" = 150 Nm    1 1/4" - 2" = 200Nm



- 1. Nakrętka stożkowa
- 2. Pierścień zaciskowy
- 3. Rowek
- 4. Pierścień dociskowy
- 5. Pierścień uszczelniający
- 6. Komora uszczelniająca
- 7. Korpus łącznika

\* Zwróć uwagę na głębokość montażu. Rura nie może być włożona do oporu, a w przypadku złątek równoprzelotowych rury nie mogą do siebie przylegać.

## INSTRUKCJA MONTAŻU

## DO RUR PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (każda SDR 11) zgodnie z arkuszem roboczym DVGW GW 335 A2/A3 oraz DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 i DIN 16893

## SERIA 153/155

## ROZMIARY:

Gwint połączeniowy ISO 7/1	Średnica zewnętrzna rury - Ø x grubość ścianki [mm]
1/2"	20 x 1.9
3/4"	25 x 2.3
1"	32 x 2.9
1 1/4"	40 x 3.7
1 1/2"	50 x 4.6
2"	63 x 5.8

## MONTAŻ (Z TULEJAMI WZMACNIAJĄCYMI):

1. Koniec rury, który ma być połączony, musi być ucięty prostopadłe do osi rury.
2. Oznacz długość tulei na końcu rury
3. Nakrętkę stożkową (1), pierścień zaciskowy (2), pierścień dociskowy (3) i pierścień uszczelniający (4) nasuń na koniec rury w przedstawiony sposób. Nasuń tuleję wzmacniającą (7)
4. Koniec rury musi wystawać co najmniej 10 mm poza obrzeże pierścienia uszczelniającego (4).
5. Tuleja wzmacniająca musi wystawać poza elementy zaciskowe na co najmniej 10 mm
4. Wsuń koniec rury z poszczególnymi elementami w komorę (5) korpusu łącznika (6); sprawdź, czy jest osadzony bez zastrzeżeń.
5. Nakrętkę stożkową (1) mocno skręć z korpusem łącznika (6).

## Moment obrotowy w przypadku używania klucza dynamometrycznego:

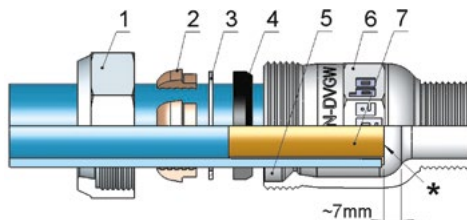
20 mm, 25 mm = 100 Nm

32 - 50 mm = 140 Nm

63 mm = 180 Nm

1. Nakrętka stożkowa
2. Pierścień zaciskowy
3. Pierścień dociskowy
4. Pierścień uszczelniający
5. Komora uszczelniająca
6. Korpus łącznika
7. Tuleja wzmacniająca

\* Zwróć uwagę na głębokość montażu. Rura nie może być włożona do oporu, a w przypadku złątek równoprzelotowych rury nie mogą do siebie przylegać.



**INSTRUKCJA MONTAŻU**

DO RUR STALOWYCH

DIN EN 10255, DIN 2442 oraz DIN 2448/DIN 2458 szereg 1, ISO 65

**SERIA 220**

**ROZMIARY:**

Gwint połączeniowy ISO 7/1	Średnica zewnętrzna rury - Ø [mm]
2 1/2"	76.1
3"	88.9
4"	114.3

**MONTAŻ:**

1. Koniec rury, który ma być połączony, musi być ucięty prostopadłe do osi rury. Koniec rury musi być bez zadziorów na krawędziach, nie zdeformowany i bez gwintów.

Pozostałości farby i zanieczyszczenia należy usunąć.

2. Flanszę (1), pierścień zaciskowy (2), pierścień dociskowy (3) i pierścień uszczelniający (4) nasunąć na koniec rury w przedstawiony sposób.

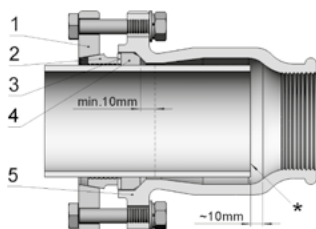
3. Koniec rury musi wystawać co najmniej 10 mm poza obrzeże pierścienia uszczelniającego (4).

4. Wsunąć koniec rury z poszczególnymi elementami w korpus łącznika (5); sprawdzić, czy jest osadzony bez zastrzeżeń.

5. Śruby flanszy (1) skręcić z korpusem (5) na skos

Moment obrotowy dla śrub (klucz dynamometryczny): 50 Nm.

**Po odczekaniu 5 minut na stabilizację, ponownie dokręcić śruby**



- 1 Flansza
- 2 Pierścień zaciskowy
- 3 Pierścień dociskowy
- 4 Pierścień uszczelniający
- 5 Korpus łącznika

\* Zwróć uwagę na głębokość montażu. Rura nie może być włożona do oporu, a w przypadku złątek równoprzelotowych rury nie mogą do siebie przylegać.

## INSTRUKCJA MONTAŻU

## DO RUR PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (każda SDR 11) zgodnie z arkuszem roboczym DVGW GW 335 A2/A3 oraz DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 i DIN 16893

## SERIA 220 PE/22P

## ROZMIARY:

Gwint połączeniowy ISO 7/1	Średnica zewnętrzna rury - $\varnothing$ x grubość ścianki [mm]
2 1/2"	75 x 6,8
3"	90 x 8,2
4"	110 x 10

## MONTAŻ (Z TULEJAMI WZMACNIAJĄCYMI)

1. Nakrętkę stożkową (1), pierścień zaciskowy (2), pierścień dociskowy (3) i pierścień uszczelniający (4) nasuń na koniec rury w przedstawiony sposób.
2. Nasuń tuleję wzmacniającą (7) na koniec rury, która ma być połączona. Oznacz długość tulei na końcu rury
3. Koniec rury musi wystawać co najmniej 10 mm poza obrzeże pierścienia uszczelniającego (4).
4. Wsuń koniec rury z poszczególnymi elementami w korpus łącznika (6); sprawdź, czy jest osadzony bez zastrzeżeń. Tuleja wzmacniająca musi wystawać poza elementy zaciskowe na co najmniej 10 mm
5. Śruby flanszy (1) skręć z korpusem (6) na skos

Moment obrotowy dla śrub (klucz dynamometryczny): 50 Nm.

**Po odczekaniu 5 minut na stabilizację, ponownie dokręć śruby.**

- 1 Flansza
- 2 Pierścień zaciskowy
- 3 Pierścień dociskowy
- 4 Pierścień uszczelniający
- 5 Komora uszczelniająca
- 6 Korpus łącznika
- 7 Tuleja wzmacniająca

\* Zwróć uwagę na głębokość montażu. Rura nie może być włożona do oporu, a w przypadku złątek równoprzelotowych rury nie mogą do siebie przylegać.

