

geboquick

**UNIWERSALNE ŹELIWNE
ZŁĄCZKI ZACISKOWE**



KOMPLETNY ZAKRES TYPÓW

GEBO Quick – uniwersalne złączki zaciskowe przeznaczone do łączenia odcinków instalacji wodnych wykonanych ze stali lub PE.

Dostępne średnice rur: 1/2"-2" dla rur ze stali, 20-63,5mm dla rur stalowych czarnych, 20-63 mm dla rur PE; w przypadku zainteresowania innymi rozmiarami, proszę przejść do grupy GEBO Special



TYP QA

ZŁĄCZKA ZACISKOWA
Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

str. 8



TYP QI

ZŁĄCZKA ZACISKOWA Z GWINTEM
WEWNĘTRZNYM

str. 9



TYP QO

ZŁĄCZKA PRZELOTOWA, Z PIERŚCIENIEM
ZACISKOWYM Z OBU STRON

str. 10



TYP QT

ZŁĄCZKA ZACISKOWA TYPU TRÓJNIK
- PIERŚCIEN ZACISKOWY Z DWÓCH STRON
+ ODEJŚCIE

str. 11



UNIWERSALNE ŻELIWNE ZŁĄCZKI ZACISKOWE

UŻYTE MATERIAŁY:

- Korpus łącznika:
Żeliwo ciągliwe EN-GJMB-350-10, EN 1562
- Nakrętka zaciskowa:
Żeliwo ciągliwe EN-GJMB-350-10, EN 1562
- Pierścień zaciskowy:
Stal ocynkowana
- Pierścień dociskowy:
Stal ocynkowana
- Pierścień uszczelniający:
Guma NBR
- Gwint:
Zgodnie z ISO 7/1, DIN EN 10226-1
- Cynkowanie:
Cynkowanie ogniowe korpusów i nakrętek (cynkowanie ogniowe, zgodnie z DIN EN 10242). Powierzchnie poddawane obróbce mechanicznej są cynkowane elektrolitycznie.

OBSZARY ZASTOSOWANIA:

Naprawy istniejących rurociągów oraz nowo budowane instalacje, przewodzące różne media.

Zastosowanie:

RURY STALOWE	zgodnie z DIN EN 10255
RURY STALOWE CZARNE	zgodnie z DIN EN 10220 seria 1, 2 i 3
RURY PE	PE 80, PE 100, PE-Xa (każdy szereg SDR 11) zgodnie z DVGW arkusz GW 335 A2/A3 oraz DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 i DIN 16893

Złączki GEBO przeznaczone są do ciągłej eksploatacji.



TYP QA ZŁĄCZKA ZACISKOWA Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

RURY STAŁOWE zgodnie z DIN EN 10255

RURY STAŁOWE CZARNE zgodnie z DIN EN 10220 seria 1, 2 i 3

RURY PE PE 80, PE 100, PE-Xa (każdy szereg SDR 11) zgodnie z DVGW arkusz GW 335 A2/A3 oraz DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 i DIN 16893



MEDIA:

woda, sprężone powietrze

TEMPERATURA ROBOCZA:

woda grzewcza do 80 °C (wyłącznie dla rur stalowych); woda pitna: do 25 °C, sprężone powietrze (wyłącznie dla rur stalowych): max.: 70 °C

CIŚNIENIE ROBOCZE:

sprężone powietrze 10 bar; woda 10 bar

ATESTY/CERTYFIKATY:

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1;

Atest Higieniczny: B-BK-60210-1123/19

Certyfikat DVGW: DW-8511BU380

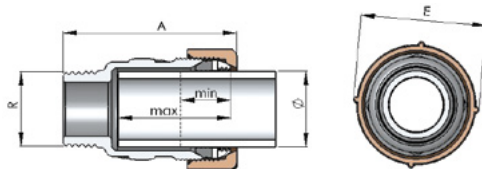
DN	Zewnętrzna średnica rury- ϕ [mm]	Gwint łącznika	Numer katalogowy
15	19,7 – 21,8	1/2"	17.195.00.01
20	24,6 – 27,3	3/4"	17.195.00.02
25	31,4 – 34,2	1"	17.195.00.03
32	40,0 – 42,9	1 1/4"	17.195.00.04
40	47,9 – 51,5	1 1/2"	17.195.00.05
50	59,7 – 63,6	2"	17.195.00.06

DOSTĘPNE ROZMIARY I WAGI

DN	Gwint łącznika R 1507/1	Zewnętrzna średnica rury- ϕ od-do [mm]	RURY STAŁOWE	RURY STAŁOWE CZARNE	RURY PE	Waga [g]	Długość łącznika ~A [mm]	Szerokość łącznika ~E [mm]	Głębokość penetracji rury min. [mm]	Głębokość penetracji rury max. [mm]
			Średnica zew.- ϕ [mm]	Średnica zew.- ϕ [mm]	Średnica zew.- ϕ [mm]					
15	1/2"	19,7 – 21,8	21,3	20	20x1,9	180	65	42	22	40
20	3/4"	24,6 – 27,3	26,9	25	25x2,3	250	74	48	22	45
25	1"	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32x2,9	335	78	56	24	47
32	1 1/4"	40,0 – 42,9	42,4	-	40x3,7	550	86	67	27	54
40	1 1/2"	47,9 – 51,5	48,3	51	50x4,6	565	89	72	25	55
50	2"	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63x5,8	1030	107	92	28	65

SCHEMAT STOSOWANIA ZŁĄCZKI NA RURACH STAŁOWYCH, TZW. CZARNYCH RURACH I RURACH PE

Przy montażu na rurach PE niezbędne jest zastosowanie tulei wzmacniających





TYP OI	ZŁĄCZKA ZACISKOWA Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM
RURY STALOWE	zgodnie z DIN EN 10255
RURY STALOWE CZARNE	zgodnie z DIN EN 10220 seria 1, 2 i 3
RURY PE	PE 80, PE 100, PE-Xa (każdy szereg SDR 11) zgodnie z DVGW arkusz GW 335 A2/A3 oraz DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 i DIN 16893

MEDIA:

woda, sprężone powietrze

TEMPERATURA ROBOCZA:

woda grzewcza do 80 °C (wyłącznie dla rur stalowych);

woda pitna: do 25 °C, sprężone; powietrze (wyłącznie dla rur stalowych): max.: 70 °C

CIŚNIENIE ROBOCZE:

sprężone powietrze 10 bar; woda 10 bar

ATESTY/CERTYFIKATY:

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1

Atest Higieniczny: B-BK-60210-1123/19;

Certyfikat DVGW: DW-8511BU0380



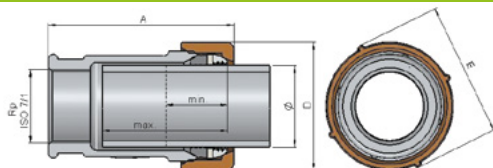
DN	Zewnętrzna średnica rury- ϕ [mm]	Gwint łącznika	Numer katalogowy
15	19,7 – 21,8	1/2"	17.195.01.01
20	24,6 – 27,3	3/4"	17.195.01.02
25	31,4 – 34,2	1"	17.195.01.03
32	40,0 – 42,9	1 1/4"	17.195.01.04
40	47,9 – 51,5	1 1/2"	17.195.01.05
50	59,7 – 63,6	2"	17.195.01.06

DOSTĘPNE ROZMIARY I WAGI

DN	Gwint łącznika R ISO 7/1	Zewnętrzna średnica rury- ϕ od-do [mm]	RURY STALOWE	RURY STALOWE CZARNE	RURY PE	Waga [g]	Długość łącznika -A [mm]	Szerokość łącznika -E [mm]	Głębokość penetracji rury min. [mm]	Głębokość penetracji rury max. [mm]
			Średnica zew.- ϕ [mm]	Średnica zew.- ϕ [mm]	Średnica zew.- ϕ [mm]					
15	1/2"	19,7 – 21,8	21,3	20	20 x 1,9	192	67	42	22	40
20	3/4"	24,6 – 27,3	26,9	25	25 x 2,3	255	72	48	22	45
25	1"	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	345	78	56	24	47
32	1 1/4"	40,0 – 42,9	42,4	-	40 x 3,7	550	84	67	27	54
40	1 1/2"	47,9 – 51,5	48,3	51	50 x 4,6	560	87	72	25	55
50	2"	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1016	105	92	28	65

SCHEMAT STOSOWANIA ZŁĄCZKI NA RURACH STALOWYCH, TZW. CZARNYCH RURACH I RURACH PE

Przy montażu na rurach PE niezbędne jest zastosowanie tulei wzmacniających



TYP Q0 ZŁĄCZKA PRZELOTOWA Z PIERŚCIENIEM ZACISKOWYM Z OBU STRON

RURY STALOWE	zgodnie z DIN EN 10255
RURY STALOWE CZARNE	zgodnie z DIN EN 10220 seria 1, 2 i 3
RURY PE	PE 80, PE 100, PE-Xa (każdy szereg SDR 11) zgodnie z DVGW arkusz GW 335 A2/A3 oraz DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 i DIN 16893



MEDIA:

woda, sprężone powietrze

TEMPERATURA ROBOCZA:

woda grzewcza do 80 °C (wyłącznie dla rur stalowych); woda pitna: do 25 °C, sprężone; powietrze (wyłącznie dla rur stalowych): max.: 70 °C

CIŚNIENIE ROBOCZE:

sprężone powietrze 10 bar; woda 10 bar

ATESTY/CERTYFIKATY:

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1

Atest Higieniczny: B-BK-60210-1123/19;

Certyfikat DVGW: DW-8511BU0380

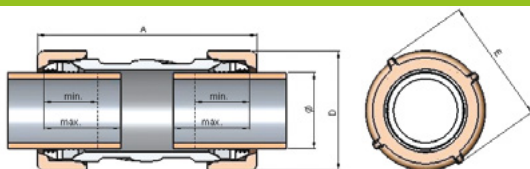
DN	Zewnętrzna średnica rury- ϕ [mm]	Numer katalogowy
15	19,7 – 21,8	17.195.02.01
20	24,6 – 27,3	17.195.02.02
25	31,4 – 34,2	17.195.02.03
32	40,0 – 42,9	17.195.02.04
40	47,9 – 51,5	17.195.02.05
50	59,7 – 63,6	17.195.02.06

DOSTĘPNE ROZMIARY I WAGI

DN	Zewnętrzna średnica rury- ϕ od-do [mm]	RURY STALOWE		RURY PE		Waga [g]	Długość łącznika -A [mm]	Szerokość łącznika -E [mm]	Głębokość penetracji rury min. [mm]	Głębokość penetracji rury max. [mm]
		RURY STALOWE	RURY STALOWE CZARNE	RURY PE	RURY PE					
15	19,7 – 21,8	21,3	20	20x1,9	186	88	42	22	34	
20	24,6 – 27,3	26,9	25	25x2,3	254	91	48	22	35	
25	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32x2,9	335	98	56	24	40	
32	40,0 – 42,9	42,4	-	40x3,7	566	107	67	27	44	
40	47,9 – 51,5	48,3	51	50x4,6	552	107	72	25	44	
50	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63x5,8	1000	128	92	28	54	

SCHEMAT STOSOWANIA ZŁĄCZKI NA RURACH STALOWYCH, TZW. CZARNYCH RURACH I RURACH PE

Przy montażu na rurach PE niezbędne jest zastosowanie tulei wzmacniających





TYP QT	ZŁĄCZKA ZACISKOWA TYPU TRÓJNIK - PIERŚCIEN ZACISKOWY Z DWÓCH STRON + ODEJŚCIE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM
RURY STALOWE	zgodnie z DIN EN 10255
RURY STALOWE CZARNE	zgodnie z DIN EN 10220 seria 1, 2 i 3
RURY PE	PE 80, PE 100, PE-Xa (każdy szereg SDR 11) zgodnie z DVGW arkusz GW 335 A2/A3 oraz DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 i DIN 16893

MEDIA:

woda, sprężone powietrze

TEMPERATURA ROBOCZA:

woda grzewcza do 80 °C (wyłącznie dla rur stalowych);

woda pitna: do 25 °C, sprężone; powietrze (wyłącznie dla rur stalowych): max.: 70 °C

CIŚNIENIE ROBOCZE:

sprężone powietrze 10 bar; woda 10 bar

ATESTY/CERTYFIKATY:

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1;

Atest Higieniczny: B-BK-60210-1123/19;

Certyfikat DVGW: DW-8511BU0380



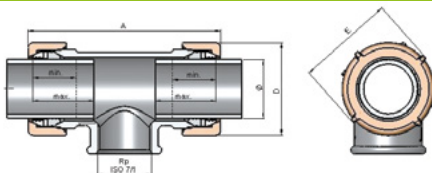
DN	Zewnętrzna średnica rury- ϕ [mm]	Gwint łącznika	Numer katalogowy
15	19,7 – 21,8	1/2"	17.195.04.01
20	24,6 – 27,3	3/4"	17.195.04.02
25	31,4 – 34,2	1"	17.195.04.03
32	40,0 – 42,9	1 1/4"	17.195.04.04
40	47,9 – 51,5	1 1/2"	17.195.04.05
50	59,7 – 63,6	2"	17.195.04.06

DOSTĘPNE ROZMIARY I WAGI

DN	Gwint łącznika R ISO 7/1	Zewnętrzna średnica rury- ϕ od-do [mm]	RURY STALOWE	RURY STALOWE CZARNE	RURY PE	Waga [kg]	Długość łącznika -A [mm]	Szerokość łącznika -E [mm]	Głębokość penetracji rury min. [mm]	Głębokość penetracji rury max. [mm]
			Średnica zew.- ϕ [mm]	Średnica zew.- ϕ [mm]	Średnica zew.- ϕ [mm]					
15	1/2"	19,7 – 21,8	21,3	20	20x1,9	237	92	42	22	33
20	3/4"	24,6 – 27,3	26,9	25	25x2,3	309	100	48	22	34
25	1"	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32x2,9	444	112	56	24	37
32	1 1/4"	40,0 – 42,9	42,4	-	40x3,7	731	128	67	27	41
40	1 1/2"	47,9 – 51,5	48,3	51	50x4,6	776	130	72	25	39
50	2"	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63x5,8	1327	161	92	28	49

SCHEMAT STOSOWANIA ZŁĄCZKI NA RURACH STALOWYCH, TZW. CZARNYCH RURACH I RURACH PE

Przy montażu na rurach PE niezbędne jest zastosowanie tulei wzmacniających



TULEJE WZMACNIAJĄCE Z MOSIĄDZU, DO RUR TWORZYWOWYCH PE80 I PE-XA



- szereg rur 5, SDR 11

	długość	Numer katalogowy		długość	Numer katalogowy
20 x 1.9	60	03.354.75.2019	40 x 3.7	75	03.354.75.4037
25 x 2.3	65	03.354.75.2523	50 x 4.6	80	03.354.75.5046
32 x 2.9	70	03.354.75.3230	63 x 5.8	90	03.354.75.6358

INSTRUKCJA MONTAŻU

RURY STALOWE

zgodnie z DIN EN 10255

RURY STALOWE CZARNE

zgodnie z DIN EN 10220 seria 1, 2 i 3

RURY PE

PE 80, PE 100, PE-Xa (każdy szereg SDR 11) zgodnie z DVGW arkusz GW 335 A2/A3 oraz DIN 8074/8075, DIN EN 12201-2 i DIN 16893

Gwint łącznika ISO 7/1 / wymiar rury	1/2"	3/4"	1"
Zew. średnica rury [mm]	19,7–21,8	24,6–27,3	31,4–34,2
Gwint łącznika ISO 7/1 / wymiar rury	1 1/4"	1 1/2"	2"
Zew. średnica rury [mm]	40,00–42,9	47,9–51,5	59,7–63,6

MAX. CIŚNIENIE ROBOCZE / MAX TEMPERATURA ROBOCZA

RURY STALOWE: Woda: 10 bar / 25 °C; woda grzewcza: 6 bar / 80 °C; sprężone powietrze: 10 bar / max. 70 °C

RURY PE: WODA: 10 bar / 25 °C (przy montażu na rurach PE niezbędne jest korzystanie z tulei wzmacniających)

MEDIA: woda, sprężone powietrze

ATESTY/CERTYFIKATY:

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2021/1734 wydanie 1; Atest Higieniczny: B-BK-60210-1123/19; Certyfikat DVGW: DW-8511BU380

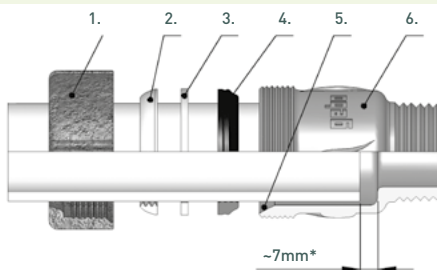
PROCEDURA MONTAŻOWA:

Rozcięty pierścień zaciskowy (2) jest tak skonstruowany, by umożliwić montaż sztywny w osi łącznika, jak i montaż z możliwością odchylenia rury od osi łącznika.

1. Odetnij końcówkę rury pod odpowiednim kątem. Brzeg uciętej rury musi być gładki i nie zdeformowany. Usuń wszelkie zanieczyszczenia i ślady farby.
2. Wsuń nakrętkę (1), pierścień zaciskowy (2), pierścień dociskowy (3), pierścień uszczelniający (4) na koniec rury – zgodnie z rysunkiem.
3. Wsuń pierścień uszczelniający (4) w odległości przynajmniej 10 mm od końca rury.
4. Wsuń koniec rury w komorę uszczelnienia (5) w korpusie (6). Przy użyciu własnych narzędzi sprawdź poprawność spasowania.
5. Skręć nakrętkę (1) z korpusem (6). Zwróć uwagę aby rura nie obracała się.

1. Nakrętka zaciskowa
2. Pierścień zaciskowy
3. Pierścień dociskowy
4. Pierścień uszczelniający
5. Komora uszczelnienia
6. Korpus

*** Należy zwrócić szczególną uwagę na długość instalacji!**
Rura nie może być włożona do oporu, który stanowi zwężenie korpusu.





PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ

UNIwersalne ŻELIwNE ZŁĄCZKI ZACISKOWE

Złączki GEBO Quick służą przede wszystkim do napraw i remontów rurociągów i instalacji wodnych oraz do budowy nowych instalacji.



CERTYFIKATY

Produkty z asortymentu GEBO Quick posiadają następujące certyfikaty:

- Krajowa Ocena Techniczna
- Atest Higieniczny
- Certyfikat DVGW

