



OBEJMY NAPRAWCZE I REMONTOWO-NAPRAWCZE

INSTRUKCJA MONTAŻU - OBEJMY NAPRAWCZEJ TYP DSK

RURY STAŁOWE

zgodnie z DIN EN 10255 i DIN EN 10220 seria 1

Wymiarzew. rury stalowej [mm]	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
----------------------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------

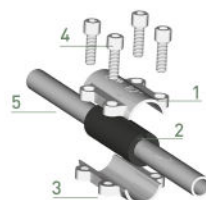
MAX. CIŚNIENIE ROBOCZE/TEMPERATURA ROBOCZA: woda 16 bar / 60 °C, 6 bar / 90

MEDIA: woda grzewcza do 90 °C; woda pitna do 25 °C, odolejone sprężone powietrze

ZASTOSOWANIE: Obejmy naprawcze przeznaczone są do uszczelniania dziur i pęknięć powstałych na przykład w wyniku korozji lub uszkodzeń mechanicznych!

INSTRUKCJA UŻYCIA:

1. Wyczyścić rurę (5) wokół uszkodzenia.
2. Umieść uszczelkę (2) wokół rury (5).
3. Ustaw łączenie uszczelki (2) po przeciwnej stronie uszkodzenia. Zakryj uszkodzenie jak największą powierzchnią uszczelki (2).
4. Przyłóż dolną część obejmy (3) do uszczelki (2).
5. Przyłóż górną część obejmy (1) do uszczelki (2).
6. Wkręć śruby (4).
7. Przykręć śruby (4) za pomocą klucza imbusowego



1. Górna część 2. Uszczelka 3. Dolna część 4. Śruby 5. Rura

INSTRUKCJA MONTAŻU - OBEJMY REMONTOWO-NAPRAWCZEJ TYP ANB

RURY STAŁOWE

zgodnie z DIN EN 10255 i DIN EN 10220 seria 1

Wymiarzew. rury sta- lowej [mm]	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
odejście ISO 7/1	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"
			3/4"				1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
							1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
								2"	2"

ODEJŚCIE: Wewnętrzny gwint Rp ISO 7/1

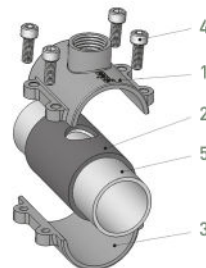
MAX. CIŚNIENIE ROBOCZE/TEMPERATURA ROBOCZA: woda 10 bar / 60 °C, 6 bar / 90 °C, odolejone sprężone powietrze 10 bar

MEDIA: woda grzewcza do 90 °C; woda pitna do 25 °C, odolejone sprężone powietrze

ZASTOSOWANIE: Obejmy remontowo-naprawcze przeznaczone są do instalacji dodatkowych odprowadzeń.

INSTRUKCJA UŻYCIA:

1. Wyczyścić rurę (5) w miejscu przeznaczonym do instalacji obejmy.
2. Umieść uszczelkę (2) wokół rury (5).
3. Ustaw uszczelkę(2) tak, aby otwór w uszczelce znajdował się w miejscu przeznaczonym do wykonania odprowadzenia.
4. Przyłóż górną część obejmy (1) do uszczelki (2) tak, aby odejście pokrywało się z otworem w uszczelce (2).
5. Przyłóż dolną część obejmy (3) do uszczelki (2).
6. Wkręć śruby (4).
7. Przykręć śruby (4) za pomocą klucza imbusowego.
8. Wywierć otwór w rurze odpowiednim narzędziem.



1. Górna część z odejściem z gwintem wewnętrznym 2. Uszczelka z otworem 3. Dolna część 4. Śruby 5. Rura